

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบเห็นชอบฯ จาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตาม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- | | |
|-------------|--|
| ภาคผนวก ก-1 | สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 3 |
| ภาคผนวก ก-2 | สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 5 |
| ภาคผนวก ก-3 | สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) |
| ภาคผนวก ก-4 | สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) |
| ภาคผนวก ก-5 | สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 7) |
| ภาคผนวก ก-6 | หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ 2/2567 |

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- | | |
|--------------|---|
| ภาคผนวก ข-1 | สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
1/2567 |
| ภาคผนวก ข-2 | จดหมายนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง |
| ภาคผนวก ข-3 | แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบตามมาตรการฯ |
| ภาคผนวก ข-4 | เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC ² |
| ภาคผนวก ข-5 | จดหมายแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกรณีหยุดซ่อมบำรุง |
| ภาคผนวก ข-6 | ตัวอย่างจดหมายข่าวทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ |
| ภาคผนวก ข-7 | แผนตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2567 และผลการตรวจวัดประจำปี 2567 |
| ภาคผนวก ข-8 | ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน |
| ภาคผนวก ข-9 | เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ |
| ภาคผนวก ข-10 | รายงานการตรวจสอบหม้อไอน้ำ และหนังสือขอหยุดใช้งานหม้อน้ำชั่วคราว |
| ภาคผนวก ข-11 | ผลการตรวจวัด Fugitive Emission (ก.ค.-ธ.ค. 67) |
| ภาคผนวก ข-12 | จดหมายนำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Emission Inventory)
และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุข |
| ภาคผนวก ข-13 | เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษของโครงการ |
| ภาคผนวก ข-14 | PPM Plan |
| ภาคผนวก ข-15 | ตัวอย่างเอกสาร Field Reading |

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	(ต่อ)เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-16	เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วพร้อมใบกำกับการณ์ขนส่ง
ภาคผนวก ข-17	หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ
ภาคผนวก ข-18	นโยบายการจัดการทรัพยากรน้ำ
ภาคผนวก ข-19	เอกสารประชาสัมพันธ์ย้ายทะเบียนบ้าน และรถยนต์มาจังหวัดระยอง
ภาคผนวก ข-20	ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการขับขีเชิงป้องกัน
ภาคผนวก ข-21	Checklist การตรวจสอบรถขนส่งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ข-22	แผนปฏิบัติการกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข-23	ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่ง
ภาคผนวก ข-24	ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทฯ
ภาคผนวก ข-25	นโยบายการจัดการกากของเสีย (3R Policy)
ภาคผนวก ข-26	เส้นทางการขนส่งสารเคมีและของเสียของโครงการ และ GPS Tracking
ภาคผนวก ข-27	ตัวอย่างแผนการเข้าตรวจสอบสถานที่รับกำจัด
ภาคผนวก ข-28	แผนภาพสัดส่วนพนักงาน ที่อยู่ในจังหวัดระยองและพื้นที่อื่น
ภาคผนวก ข-29	แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทฯ
ภาคผนวก ข-30	หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และตัวอย่างบันทึกการประชุม
ภาคผนวก ข-31	แผนงานชุมชนสัมพันธ์ และเอกสารแสดงการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคม ปี 2567
ภาคผนวก ข-32	ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารโครงการในด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านความปลอดภัย และการป้องกันอุบัติเหตุฉุกเฉินต่อชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ข-33	ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ ปี 2567
ภาคผนวก ข-34	หน่วยงานความปลอดภัยของโรงงาน
ภาคผนวก ข-35	นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-36	ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-37	ตัวอย่างเอกสาร Safe Work Permit และ Pre-task analysis
ภาคผนวก ข-38	เอกสาร MSDS
ภาคผนวก ข-39	จดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี
ภาคผนวก ข-40	นำส่งรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงเสียงและความร้อน
ภาคผนวก ข-41	PPE grid
ภาคผนวก ข-42	Noise Hearing Conservation Program และ Noise Contour Map
ภาคผนวก ข-43	ผลการตรวจระดับเสียงสะสมส่วนบุคคล (Noise Dose)
ภาคผนวก ข-44	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินของกลุ่มบริษัทฯในนิคมเอเชีย

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข (ต่อ)เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก	ข-45	การซ่อมแผนฉุกเฉิน และรายงานผลประจำปี 2567
ภาคผนวก	ข-46	แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวก	ข-47	รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อของ บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิดทรานสปอร์ต จำกัด (EFT)
ภาคผนวก	ข-48	Emergency Dispatch Center AIE site
ภาคผนวก	ข-49	เอกสารการตรวจสอบระบบ และอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก	ข-50	ตัวอย่างข่าวสารด้านความปลอดภัย และสุขภาพ
ภาคผนวก	ข-51	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Shutdown/Turnaround และ Pre-Start Up
ภาคผนวก	ข-52	ขั้นตอนการอบรมพนักงานก่อนเริ่มงาน Shutdown/Turnaround และ Pre-Start Up
ภาคผนวก	ข-53	Pre-Start Up Safety Review Checklist
ภาคผนวก	ข-54	เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ
ภาคผนวก	ข-55	แผนผังพื้นที่สีเขียวของกลุ่มบริษัทฯ
ภาคผนวก	ข-56	ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
ภาคผนวก	ข-57	บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก	ข-58	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงาน off-site pipe line ประจำปี 2567
ภาคผนวก	ข-59	Audit CEMs ปี 2567
ภาคผนวก	ข-60	บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ที่เข้ารับการรักษาพยาบาลเบื้องต้นที่ห้องปฐมพยาบาล ปี 2567
ภาคผนวก	ข-61	จดหมายขอข้อมูลรายงานสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มโรค
ภาคผนวก	ข-62	บันทึกปัญหา ข้อร้องเรียน
ภาคผนวก	ข-63	เกณฑ์การคัดเลือกห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ภาคผนวก	ข-64	ขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการจัดการน้ำฝน
ภาคผนวก	ข-65	กิจกรรม Open House

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ภาคผนวก ค-2	ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม
ภาคผนวก ค-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ภาคผนวก ค-4	ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปและเสียงพื้นฐาน (Leq 24 hrs)
ภาคผนวก ค-5	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
ภาคผนวก ค-6	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน
ภาคผนวก ค-7	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน
ภาคผนวก ค-8	ผลการตรวจวัดความร้อน
ภาคผนวก ค-9	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน (Leq 8 hrs)

ภาคผนวก ง เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์

ภาคผนวก จ สำเนาหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบเห็นชอบฯ จาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการ
ต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 3



ที่ ทส 1009.1/ 810

ถึง บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่ ทส 1009.9/757 ลงวันที่ 25 มกราคม 2554 เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 3 ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง เพื่อโปรดดำเนินการต่อไป



สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2 265 6615

โทรสาร 0 2 265 6616



ที่ ทส 1009.9/ 757

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์พัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

25 มกราคม 2555

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 3 ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้อำนวยการบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ที่ GOVT080/2011 ลงวันที่ 19 กันยายน 2554

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสืออ้างถึง บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้เสนอรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ครั้งที่ 3 ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปีโตรเคมี ปีโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 31/2554 เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2554 คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ

โรงงาน...

โรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 3 ของบริษัท สยามเลเท็กซ์เคราห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดใน
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และขอให้บริษัท สยามเลเท็กซ์เคราห์ จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ
จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็น
รายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์
ในรูปแบบของ Portable Document Format (PDF) และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการ
ต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตาม
แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือ
แจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาคำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6500 ต่อ 6801

โทรสาร 0 2265 6616



ภาคผนวก ก-2

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 5

ด่วนมาก

ที่ อก 5102.3.1/ 3538



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

13 ธันวาคม 2562

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 5) ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ที่ SSLC_SE/กนอ. 1909-025 ลงวันที่ 17 กันยายน 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 5) ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 5)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ในกรณีขอปรับตำแหน่งพื้นที่สีเขียว เนื่องจากโครงการฯ
ขอใช้พื้นที่สีเขียวปัจจุบันบางส่วนขนาด 54 ตารางเมตร เพื่อสร้างอาคารที่พักของพนักงานขับรถขนส่งสินค้า
ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติ
เห็นชอบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ในการประชุมครั้งที่ 11/2562 เมื่อวันที่ 22 ตุลาคม 2562 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้จัดการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



ที่ ทส ๑๐๑๐.๔/๗ ๙ 0 ๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๕๔

ลงวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๓

๒. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๑๐๔

ลงวันที่ ๑๓ เมษายน ๒๕๖๓

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ ๕)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ซึ่ง
กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๒
เมื่อวันที่ ๒๒ ตุลาคม ๒๕๖๒ เห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป และต่อมา กนอ. ได้มีหนังสือถึงสำนักงานนโยบายฯ ขอส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ที่ได้ปรับแก้ไขและเพิ่มเติมรายละเอียดในรายงานฯ ให้ครบถ้วนสมบูรณ์ รายละเอียด
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอรายงานฯ ดังกล่าว
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรม
กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๓ เมื่อวันที่
๘ มิถุนายน ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท
สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ที่ได้รับ
ความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ

ป้องกัน...

-๒-

ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน
รายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ก-3

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ .๑ ๐ ๒ ๗ ๒



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๗ สิงหาคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน
(ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ที่ SSLC_SE/สผ ๒๐๐๓-๐๐๖
ลงวันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๓

๒. หนังสือบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ที่ SSLC_SE/สผ ๒๐๐๓-๐๐๘
ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
เอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ของบริษัท สยามเลเทกซ์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่าง
เคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เอ็นไว เวอร์ค จำกัด
ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ
พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้
ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑)
ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โดยให้
บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบ...

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้
ประธานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา
จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว
จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๑ แผ่น
และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือนเพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้
หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนา
ใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นไว
เวิร์ค จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐๒๒๖๕๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๑

โทรสาร ๐๒๒๖๕๖๖๑๖

ภาคผนวก ก-4

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6)

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 218



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๑๙ มกราคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

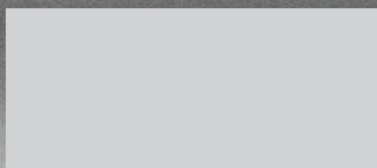
อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ที่ SSLC_SE/การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 2201-002
ลงวันที่ 18 มกราคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6)
ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2564 เมื่อวันที่
17 ธันวาคม 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอให้บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน
รายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 02 253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก ก-5

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 7)

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/2336



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 7) ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ที่ SSLC_SE/กนอ. 2406-012 ลงวันที่ 28 มิถุนายน 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 7)
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด
ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 6/2567 เมื่อวันที่ 28 พฤษภาคม 2567
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้ว่าการสายงานพัฒนาที่ยั่งยืน ทำการแทน
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6336

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ภาคผนวก ก-6

หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

2/2567



**SCGC-
DOW
GROUP**



ที่ SSLC_SE/สน.อช. 2501-002

สำเนา

วันที่ 16 มกราคม 2568

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาต
จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

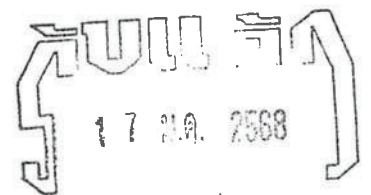
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 7) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับ
ความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/2336 ลงวันที่ 25 กรกฎาคม 2567 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 แจ้งขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจาก
โครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยยระยะเวลาใน
การเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงาน
แต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ



ผู้ประสานงาน: ดร.ณัฏฐ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

คศิริ

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 1/2567

SSLC_SE/สน.ดอ. 2408-002

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ช่วงดำเนินการ บริษัท
สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการ
ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว
จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
(สน.ดอ.) เพื่อ สน.ดอ. จักได้นำส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงาน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

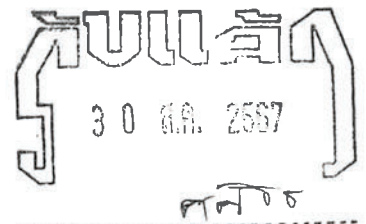
อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
(รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และเทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

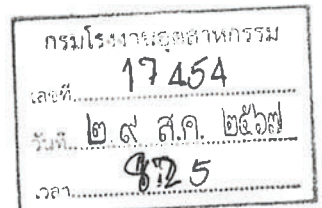
โทร. 038 925628


30 ส.ค. 2567
คสจช

SSLC_SE/กรอ. 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567



เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ช่วงดำเนินการ บริษัท
สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรม
โรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และเทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี 1 แผ่น)
ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อ
นำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงาน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

SSLC_SE/กรอ. 2408-002

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ช่วงดำเนินการ บริษัท
สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายัง
กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และเทศบาลเมืองบ้านฉาง
(แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบ
ตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น)
สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

พท. 20/8/67

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

SSLC_SE/กรอ. 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และเทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

ลงนาม 30 ส.ค. 2567

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ที่ SSLC_SE/สน.อช. 2407-014

สำเนา

วันที่ 12 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอย้ายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาต
จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564


ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททิลีน (ครั้งที่ 6) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/218 ลงวันที่ 27 มกราคม 2565 อยู่ระหว่างการจัดทำรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 แจ้งขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงาน
ฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอ
ขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบ
กำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ


15 ก.ค. 2567


ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน: ดร.ณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

ภาคผนวก ข-2

จดหมายนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๕ ๖ ๗ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๕ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ที่ SSLC_SE/กรอ ๒๓๐๒-๐๐๒

ลงวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกแอลแอลดีพีอี (LLDPE) ชนิดความยืดหยุ่นสูง และแอลแอลดีพีอี (LLDPE) ชนิดทั่วไป กำลังการผลิต ๒๗๐,๐๐๐ ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๑-ญอช. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการทบทวนและปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive หรือ CD) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒนพงศ์ เฉลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://regm.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กลุ่มบริหารความปลอดภัย

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๘

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๘๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

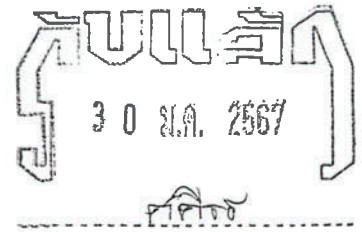
ภาคผนวก ข-3

แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบตามมาตรการฯ

ที่ SSLC_SE/สน.อช. 2401- 005

สำเนา

วันที่ 29 มกราคม 2567



เรื่อง ขอนำส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2567 จำนวน 5 หน้า

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส.1010.8/10272 ลงวันที่ 7 สิงหาคม 2563 ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ครั้งที่ 6) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

ตารางที่ 3.2-1 ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทรัพยากร/คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ^{1/}											
			ม.ค. 67	ก.พ. 67	มี.ค. 67	เม.ย. 67	พ.ค. 67	มิ.ย. 67	ก.ค. 67	ส.ค. 67	ก.ย. 67	ต.ค. 67	พ.ย. 67	ธ.ค. 67
1.คุณภาพอากาศ														
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ														
- ชุมชนพยุณ	- ก๊าซไนโตรเจน (NO ₂)	ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	✓									✓		
- ชุมชนมาบขลุ	- ความเร็วและทิศทางลม													
- ชุมชนชากลูกหญ้า														
- บริเวณรั้วทางทิศใต้ของบริษัท	- n-Hexane - Toluene	ทุก 6 เดือน	✓									✓		
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด														
- ปล่องระบายของเตาเผา (Furnace)	- ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ทุก 6 เดือน	✓									✓		
- ปล่องระบายของหม้อไอน้ำ (Boiler)	- ก๊าซออกซิเจน (O ₂)													
- ปล่องระบายบริเวณส่วนปั่นแห้ง (Spin Dryer)	- Total Hydrocarbon - ออกเทน	ทุก 6 เดือน	✓									✓		
- ปล่องระบายบริเวณถังเก็บกากผลิตภัณฑ์ (Silo)														
- ปล่องของเตาเผา (Furnace)	- ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs (Audit CEMs)	ปีละ 1 ครั้ง	✓									✓		
2.ระดับเสียง														
- ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของพื้นที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (เดิม บ. HPPO)	- Leq 24 hrs - L90	ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	✓							✓				
- ริมรั้วด้านทิศใต้ของพื้นที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (เดิม บ. HPPO)														
- ชุมชนพยุณ 1														
- ชุมชนประจักษ์มิตร														
3. คุณภาพน้ำ														
- บ่อพักน้ำหมุนเวียนในระบบหล่อเย็น	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งละลาย (TDS)	เดือนละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน														
- บ่อสังเกตการณ์ด้านต้นน้ำ 1 จุด	- เฮกเซน	ปีละ 2 ครั้ง		✓					✓					
- บ่อสังเกตการณ์ด้านท้ายน้ำ 2 จุด	- โทลูอิน													
5. คุณภาพดิน														
- บ่อสังเกตการณ์ด้านต้นน้ำ 1 จุด	- เฮกเซน	ตรวจวัดทุก 3 ปี	โครงการดำเนินการตรวจวัดล่าสุด 16 กรกฎาคม 2564											
- บ่อสังเกตการณ์ด้านท้ายน้ำ 2 จุด	- โทลูอิน													

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทรัพยากร/คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ^{1/}											
			ม.ค. 67	ก.พ. 67	มี.ค. 67	เม.ย. 67	พ.ค. 67	มิ.ย. 67	ก.ค. 67	ส.ค. 67	ก.ย. 67	ต.ค. 67	พ.ย. 67	ธ.ค. 67
6.การจัดการของเสีย - พื้นที่โครงการ	- จัดทำสรุปข้อมูลของกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียเก็บไว้ในรายงานด้วย	ทุก 6 เดือน					✓							✓
	- ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	ทุก 6 เดือน					✓							✓
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - พนักงานทั่วไป	- ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจสอบสภาพการทำงานของตับ - ตรวจสอบสภาพการทำงานของไต - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	ตรวจวัดก่อนเริ่มทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้นตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง หรือตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์								✓				
7.2 ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง - พนักงานผลิต	- Total Bilirubin - Direc Bilirubin	ปีละ 1 ครั้ง								✓				
- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และพนักงานที่อาจต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจระหว่างการทำงาน	- สมรรถภาพการทำงานของปอด	ปีละ 1 ครั้ง								✓				
- พนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง	- สมรรถภาพการได้ยิน	ก่อนเริ่มทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้นตรวจเป็นประจำทุกปี								✓				
- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติสภาวะการเจ็บป่วยของพนักงาน	ปีละ 1 ครั้ง												✓

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทรัพยากร/คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ^{1/}											
			ม.ค. 67	ก.พ. 67	มี.ค. 67	เม.ย. 67	พ.ค. 67	มิ.ย. 67	ก.ค. 67	ส.ค. 67	ก.ย. 67	ต.ค. 67	พ.ย. 67	ธ.ค. 67
7.3 ความร้อน - บริเวณพื้นที่ส่วนทำเม็ดพลาสติก	- ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	ปีละ 1 ครั้ง (ในช่วงเดือนที่ร้อนที่สุดของปี)			√									
7.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ - พื้นที่ส่วนทำปฏิกิริยา - พื้นที่ระบบหล่อเย็น - พื้นที่ระบบหมุนเวียนตัวทำละลาย	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง			√							√		
- พนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง	- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weight Average-TWA)	ปีละ 2 ครั้ง					√							√
- ภายในพื้นที่โครงการ	- แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour)	ทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์/เครื่องจักรการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	โครงการดำเนินการตรวจวัดล่าสุด 28 สิงหาคม 2566											
7.5 อุบัติเหตุ - พื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน รวมทั้งสาเหตุความสูญเสีย และวิธีป้องกันแก้ไข	ปีละ 1 ครั้ง												√
8. ด้านสุขภาพ - หน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่น	- รวบรวมสถิติสภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประชาชนจากโรงพยาบาลหรือสถานีนานามัยที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง												√

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทรัพยากร/คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ^{1/}											
			ม.ค. 67	ก.พ. 67	มี.ค. 67	เม.ย. 67	พ.ค. 67	มิ.ย. 67	ก.ค. 67	ส.ค. 67	ก.ย. 67	ต.ค. 67	พ.ย. 67	ธ.ค. 67
<p>9. สังคม-เศรษฐกิจ</p> <p>- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร หรือมากกว่าหากได้รับผลกระทบชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล โบราณสถาน ศาสนสถาน และโรงเรียนศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญ เป็นต้น</p>	<p>- สํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบกลุ่มประมงและกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถานประกอบการที่อยู่ระยะประชิดโดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงพื้นที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล</p>	ปีละ 1 ครั้ง										√		
<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ของกลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับ รวมทั้งให้ประเมินประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของแผนงานฯ/กิจกรรม และเสนอแนวทางปรับปรุงแผนงานฯ/กิจกรรมในอนาคต</p>	ปีละ 1 ครั้ง												√

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทรัพยากร/คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ^{1/}											
			ม.ค. 67	ก.พ. 67	มี.ค. 67	เม.ย. 67	พ.ค. 67	มิ.ย. 67	ก.ค. 67	ส.ค. 67	ก.ย. 67	ต.ค. 67	พ.ย. 67	ธ.ค. 67
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - พื้นที่โครงการและพื้นที่โดยรอบ	- บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆที่ เกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึง วิธีการและระยะเวลาในการ ดำเนินการแก้ไข และมาตรการ ป้องกันไม่ให้เกิดขึ้น	ปีละ 1 ครั้ง												✓

ภาคผนวก ข-4

เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ไปยังศูนย์ EMC2

**SCG****SCG-DOW
GROUP**

The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605905

Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
10/1 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130
Tel : (038) 925500
Fax : (038) 605905

ที่ SSLC_SE/สน.ชท 1204-001

วันที่ 26 เมษายน 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- อ้างถึง 1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)- 6/2551-ญอช. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมอบหมายให้บริษัท เพทโทร-อินสตรูเมนต์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

26 เม.ย. 2555
อดิเรก

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน

ภาคผนวก ข-5

จดหมายแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกรณีหยุดซ่อมบำรุง

แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : เอเชีย
หน่วยผลิต : ผลิตเม็ดพลาสติกแอลแอลดีพีอี (LLDPE) ชนิดความยืดหยุ่นสูง และแอลแอลดีพีอี (LLDPE) ชนิดทั่วไป
วันที่ : 13 มีนาคม 2567
(<input checked="" type="checkbox"/>) การซ่อมบำรุง () การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
<p>รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน</p> <p>• รายละเอียด :</p> <p>การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์และการซ่อมอุปกรณ์ ระบบท่อและถังเก็บ รวมไปถึงการตรวจสอบความแม่นยำในการอ่านค่าของเครื่องมือวัดต่างๆ และการซ่อมบำรุงวาล์วและวาล์วนิรภัย</p> <p>• ระยะเวลาดำเนินการ :</p> <p>วันที่ 30 มีนาคม - 6 เมษายน 2567</p> <p>• ผลกระทบ :</p> <p>เสียงดังและแสงสว่างจากการใช้หอเผาเพื่อทำการเผาสารไฮโดรคาร์บอนที่ตกค้างในระบบ</p> <p>• มาตรการป้องกันและแก้ไข :</p> <p>เผื่อระวางโดนการปรับปริมาณสารระบายที่เข้าหอเผาเพื่อควบคุมเสียง แสงและควันดำที่อาจเกิดขึ้น</p>
หมายเหตุ : N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ



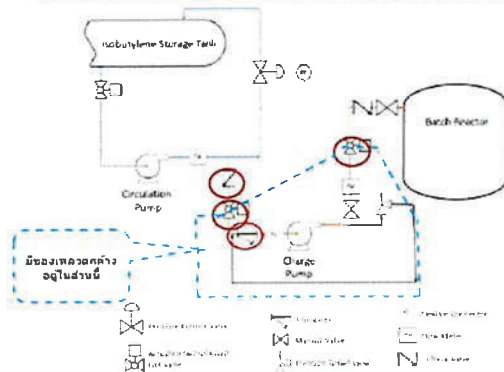
... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่13... เดือนมีนาคม..... พ.ศ....2567.....

ภาคผนวก ข-6

ตัวอย่างจดหมายข่าวทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

P&ID ของคุณเป็นฉบับปัจจุบัน? (up to date ?) กรกฎาคม 2567



รูปที่ 1. แผนภาพแบบง่ายที่แสดงองค์ประกอบที่ทำให้เกิดการระเบิดของก๊าซอย่างรุนแรง (ได้รับความอนุเคราะห์จาก CSB)

อ้างอิง : <https://www.csb.gov/file.aspx?DocumentId=6260>

ในปี พ.ศ. 2562 เกิดระเบิดขึ้นหลังจากการรั่วไหลของสารไฮโซนิวทิลีนซึ่งเป็นสารไวไฟจำนวน 4500 กก. จากตัวกรองรูปตัว Y (Y-strainer) ที่แตกออก ทำให้คนงานได้รับบาดเจ็บ 1 คน และบาดเจ็บสาหัสอีก 2 คน เหตุการณ์ดังกล่าวยังทำให้ผู้บาดเจ็บ 28 ราย และส่งผลให้บริษัทล้มละลาย Beacon ฉบับนี้จะโฟกัสไปที่บทเรียนเพียงหนึ่งในหลาย ๆ บทเรียนที่ได้เรียนรู้จากเหตุการณ์นี้--แรงดันมหาศาลเกิดขึ้นเมื่อของเหลวที่ถูกกักอยู่ขยายตัว

แผนภาพแสดงท่อและเครื่องมือวัด (P&ID) สำหรับ Y-strainer

มีข้อผิดพลาด (รูปที่ 1) P&ID เวอร์ชันที่ใช้ในการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) ไม่มี Y-strainer, check valve และ วาล์วที่เปิดปิดด้วยตนเองได้จากระยะไกล (manually-activated isolation valves) แสดงไว้ ซึ่งลักษณะของท่อและวาล์วแบบนี้ทำให้มีของเหลวถูกกักอยู่ในท่อส่วนที่ถูกบล็อกไว้ โรงงานได้มีการทำ PHA และผ่านการตรวจสอบความถูกต้องอีกครั้ง (revalidation) ไปแล้ว โดยทั้ง 2 ครั้ง ทีม PHA ตรวจไม่พบว่า P&ID ไม่ตรงกับสิ่งที่ติดตั้งที่โรงงาน ดังนั้นจึงไม่รู้ว่าในกระบวนการผลิตมีอันตรายจากการขยายตัวของของเหลว

แบบวาด (drawing) ยังระบุว่าท่อเป็นสแตนเลส 304 แบบเชื่อมหรือหน้าแปลนทั้งหมด Y strainer เหล็กหล่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3 นิ้วต่อกับท่อนสแตนเลสด้วยข้อต่อแบบเกลียวซึ่งไม่ตรงตามสเปคที่ยอมรับได้ของการติดตั้งท่อ (อ่านได้จาก Beacon ฉบับเดือน พ.ศ. 2567)

คุณทราบหรือไม่?

- การขยายตัวของของเหลวเนื่องจากความร้อน (thermal expansion) สามารถทำให้ความดันเพิ่มสูงขึ้นอย่างมากในท่อและอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตอื่น ๆ มันสามารถเกิดขึ้นได้ในท่อที่ถูกบล็อกเอาไว้ โดยเฉพาะกับท่อที่มีก๊าซเหลวเช่น ไฮโซนิวทิลีนบรรจุอยู่
- P&ID เป็นข้อมูลสำคัญในการทำ PHA, P&ID ที่ถูกต้องทำให้ทีมทำ PHA มีความเข้าใจเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและอันตรายที่เกี่ยวข้องอย่างถูกต้องและถูกต้อง
- ทีม PHA จะตรวจสอบ P&ID ในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิต มองหาความผิดพลาดที่อาจเกิดและส่งผลให้เกิดปัญหาลงในกระบวนการผลิตส่วนนั้นหรือส่วนอื่น ๆ
- แนวทางปฏิบัติในการจัดการความเสี่ยงที่ดีและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิตส่วนใหญ่กำหนดให้ P&ID ต้องเป็นฉบับปัจจุบันและถูกต้อง และใช้เป็นข้อมูลในการทำ PHA
- ต้องมีการทบทวน PHA หรือ ตรวจสอบความถูกต้องอีกครั้งเป็นประจำตามรอบที่กำหนด
- จุดประสงค์หนึ่งของการตรวจสอบความถูกต้องของ PHA อีกครั้ง คือเพื่อตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นและยืนยันว่าการเปลี่ยนแปลงเหล่านั้นได้รับการจัดการอย่างเหมาะสม

คุณสามารถช่วยอะไรได้ ?

- P&ID ของคุณควรสะท้อนถึงกระบวนการผลิตอย่างถูกต้องตรงตามหน้าที่ที่มีอยู่จริง หากไม่เป็นเช่นนั้น ให้แจ้งให้หัวหน้างานทราบ
- หากคุณเข้าร่วมในการทำ PHA ให้ตรวจสอบ P&ID ว่าถูกต้อง หากไม่ถูกต้อง ให้แจ้งให้ทีมงานรับทราบ
- แนวทางปฏิบัติที่แนะนำสำหรับการทำ PHA คือให้ทีมงานออกไปดูกระบวนการผลิตที่กำลังทำ PHA ที่หน้างาน ซึ่งเป็นโอกาสที่จะทำให้ทราบถึงอันตรายที่มีลักษณะพิเศษ หรือ ปัญหาเกี่ยวกับท่อและระบบป้องกันต่าง ๆ
- แจ้งให้หัวหน้างานทราบหากคุณเห็นการใช้ข้อต่อแบบเกลียวที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 3/4" ในกระบวนการผลิตที่มีสารเคมีอันตราย

P&ID ที่เป็นปัจจุบันและถูกต้องเป็นแกนหลักของการทำ PHA ที่มีประสิทธิภาพ

การกักกร่อน – อีกหนึ่งภัยคุกคามที่ซ่อนอยู่

สิงหาคม 2567



รูปที่ 1



รูปที่ 2

อ้างอิง 1. จากรายงาน CSB No. 2012-013-I-CA, January 2015
อ้างอิง 2. รูปถ่ายจาก CCPS

เกิดอะไรขึ้น ?

ในรูปที่ 1, ท่อส่วนที่เก่ากว่าเกิดการกัดกร่อน แต่มีการตัดสินใจที่จะดำเนินการผลิตต่อไปจนกว่าจะถึง

รอบการตรวจสอบครั้งต่อไป ท่อเกิดรอยรั่ว ทำให้มีของเหลวไหลออกมา ไอของสารก่อตัวเป็นกลุ่มก้อน เกิดประกิ่ไฟและทำให้เกิดเพลิงไหม้ขนาดใหญ่ ไม่มีผู้เสียชีวิตจากเหตุการณ์ครั้งนี้

ในรูปที่ 2, ขณะทำไฮโดรเทสเพื่อทดสอบความแข็งแรงของถังทรงกลมที่ไซปรุส์ก๊าซธรรมชาติเหลว (LNG) มีการใช้น้ำในการทดสอบ แต่น้ำมีความหนาแน่นสูงกว่า LNG มากกว่า 2 เท่า (ความถ่วงจำเพาะน้ำ = 1, LNG = 0.45) ขาดังของถังทรงกลมเคลื่อนด้วยสารกันไฟ (fire proof) และไม่มีใครรู้ว่ามีกรกัดกร่อนเกิดขึ้นข้างใต้ ผนวกกับน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นจากน้ำที่ไซทำไฮโดรเทสทำให้ขาดังที่รับน้ำหนักถึงทรุดหักลง มีผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 คน และบาดเจ็บสาหัสอีก 1 คน

คุณทราบหรือไม่ ?

- การกัดกร่อนสามารถเกิดขึ้นได้ทั้งภายในและภายนอกอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต และบนโครงสร้างที่ใช้รองรับน้ำหนัก
- การกัดกร่อนเป็นปฏิกิริยาระหว่างวัสดุ ซึ่งมักจะเป็นโลหะ กับสิ่งแวดล้อม ที่คุ้นเคยที่สุดคือการกัดกร่อนของเหล็กหรือเหล็กกล้า เกิดเป็นเหล็กออกไซด์หรือสนิม
- มีกลไกมากมายที่ทำให้เกิดการกัดกร่อน มีเพียง 2 รูปแบบที่แสดงไว้ในบทความนี้
- กลไกที่ทำให้เกิดการกัดกร่อนส่วนใหญ่เกิดขึ้นช้าและใช้เวลานานหลายปีกว่าจะทำให้อุปกรณ์เสียหาย อย่างไรก็ตามภายใต้เงื่อนไขบางประการการกัดกร่อนอาจเกิดขึ้นรวดเร็วจนน่าประหลาดใจ
- โดยทั่วไปอัตราการกัดกร่อนจะแสดงเป็นมิลลิเมตรต่อปีหรือไมโครเมตร (ไมครอน) ต่อปี (1 มิลลิเมตร = 25.4 ไมโครเมตร) เมื่อตรวจสอบข้อมูลการกัดกร่อนสิ่งสำคัญคือต้องทราบว่าใช้หน่วยวัดใดในการวัดอัตราการกัดกร่อน
- กรดสามารถกัดกร่อนคอนกรีตได้ ซึ่งจะทำให้ระบบกักกัน (containment system) สำหรับถัง ท่อ และการขนถ่ายไม่มีประสิทธิภาพ
- ไม่เฉพาะโลหะที่ถูกกัดกร่อนได้ ปะเก็น โอริง และชิ้นส่วนที่ไม่ใช่โลหะอื่นๆ อาจชำรุดจากการที่วัสดุเสื่อมสภาพจากการกัดกร่อนได้เช่นเดียวกัน

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ขณะทำการเดินตรวจสอบรอบโรงงาน ให้สังเกตสัญญาณของการถูกกัดกร่อน เช่น ฉนวนเปลี่ยนสี คราบบนอุปกรณ์ ท่อ หรือโครงสร้างรับน้ำหนัก และคอนกรีตที่เสียหาย
- ตรวจสอบบริเวณที่ฉนวนได้รับความเสียหายและน้ำอาจทำให้ฉนวนหรือวัสดุกันไฟชุ่มไปด้วยน้ำ
- หากมีของเหลวจากท่อที่หุ้มฉนวน อาจบ่งบอกว่าฉนวนได้รับความเสียหาย แต่ก็อาจเป็นรอยรั่วได้เช่นกัน ปฏิบัติต่อ 'หยด' ทุกหยดด้วยความระมัดระวังและรายงานให้หัวหน้างานทราบ อย่าพยายามหาจุดที่มีการรั่วไหลโดยไม่มี PPE ที่เหมาะสม
- เมื่อเปิดท่อและอุปกรณ์ให้ตรวจสอบปะเก็นและโอริง หากมีสัญญาณบ่งบอกว่าเกิดการกัดกร่อน เช่น การเปลี่ยนสีหรือรอยแตก ให้แจ้งให้หัวหน้างานของคุณทราบ อาจเป็นไปได้ว่าวัสดุของปะเก็นหรือโอริงที่ใช้ไม่ถูกต้องสำหรับการใช้งานนั้น

การกัดกร่อน – มันอยู่ทั้งด้านใน ด้านนอก และทุกที่รอบโรงงานของคุณ



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by



www.dekra.us/process-safety

คุณพร้อมหรือยัง??

กันยายน 2567



รูปที่ 1. อัศวินเตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้



รูปที่ 2. พนักงานเตรียมพร้อมสำหรับการเริ่มทำงานในกะ

เราได้เห็นภาพยนตร์ของนักรบในยุค 500 กว่าปีที่แล้ว ที่เตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้ พวกเขาสืบตาม

ทดสอบโล่ และสวมชุดเกราะและหมวก คนเป็นผู้นำอธิบายแผนการรองรับความขัดแย้งที่เกิดขึ้นตามมา และพวกเขาทั้งหมดไปที่สถานที่ของตนเพื่อเตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้ที่จะเริ่มต้นขึ้น ภาพยนตร์บางเรื่องยังแสดงให้เห็นว่าทหารคิดถึงการบาดเจ็บที่อาจเกิดขึ้น หรือสิ่งที่แย่กว่านั้นที่อาจเกิดขึ้นได้ พวกเขาเตรียมพร้อมสำหรับความท้าทายที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน

คุณพร้อมสำหรับการเริ่มต้นวันใหม่ของคุณหรือไม่? เมื่อกะเริ่มต้นขึ้น พนักงานจะสวม PPE – แวนดาปิริภัย ชุดทนไฟ รองเท้าบูท และหมวกปิริภัย อาจจำเป็นต้องสวมเข็มขัดนิรภัยหรือเครื่องตรวจวัดก๊าซส่วนบุคคล ในช่วงเวลารับส่งกะและการประชุมก่อนเริ่มต้นกะหัวหน้าหน่วยผลิตจะสรุปแผนการผลิตรวมถึงแผนงานการตรวจสอบและสื่อสารให้กับพนักงานคนอื่น ๆ

อันตรายของกระบวนการและอุปกรณ์การผลิตเปรียบเหมือนศัตรูและการต่อสู้คือการกักกันอันตรายเหล่านั้นไว้ ทุกวันเมื่อเดินสำรวจหน้างาน ทำการตรวจสอบ ทำการซ่อมแซมอุปกรณ์และอุปกรณ์ที่ชำรุดหรือล้มเหลว เราจริงจังกับงานของเราเท่ากับนักรบในสมัยก่อนหรือไม่? ในขณะที่คุณสวม PPE คุณคิดถึงอันตรายที่คุณจะต้องเผชิญในวันนี้เหมือนกันหรือเปล่า?

คุณทราบหรือไม่?

- การวางแผนเป็นส่วนสำคัญของทุกวันที่ปลอดภัยและประสบความสำเร็จ
- การรับส่งกะที่มีประสิทธิภาพควรเป็นการพูดคุยแบบเห็นหน้ากันระหว่างคนที่ส่งกะและคนที่รับกะ
- การประชุมรับส่งกะที่ดีต้องครอบคลุม:
 - สถานะของแต่ละกระบวนการผลิต
 - ความผิดปกติ หรือ ปัญหาการผลิตที่เกิดขึ้น
 - อุปกรณ์ที่หยุดเพื่อซ่อมบำรุง
 - อุปกรณ์หรือระบบควบคุมที่ถูก bypass หรือ ใช้งานไม่ได้
 - ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงาน
 - งานที่ได้รับอนุญาต (permitted work) ซึ่งจะต้องดำเนินการต่อไป
 - ผู้มาเยี่ยมหรือคนงานจากโรงงานอื่นที่เข้ามาในพื้นที่

- ทบทวนสมุดบันทึกการรับส่งกะ (logbook)
- อาจจำเป็นต้องไปที่หน่วยงานเพื่อดูสถานการณ์จริงของเหตุการณ์ที่กำลังถูกพูดถึง
- บางบริษัทใช้แอปพลิเคชันหรือแบบฟอร์มเพื่อแสดงหัวข้อทั้งหมดที่จะต้องกล่าวถึงระหว่างที่มีการรับส่งกะ

คุณสามารถทำอะไรได้ ?

- มาถึงห้องคอนโทรลหรือบริเวณที่ใช้รับส่งกะให้ทันเวลาเพื่อพูดคุยเกี่ยวกับข้อมูลทั้งหมดอย่างครบถ้วน ไม่ตกหล่น
- อ่านสมุดบันทึกข้อมูลรับส่งกะอย่างละเอียด อย่างสนใจเพียงแต่ปัญหาในพื้นที่ของคุณ ให้ทำความเข้าใจสถานการณ์ในพื้นที่หรือหน่วยการผลิตทั้งหมด
- ปฏิบัติตามแบบฟอร์มและขั้นตอนการรับส่งกะเพื่อให้ครอบคลุมปัญหาและประเด็นทั้งหมด
- ถามคำถามเพื่อให้แน่ใจว่าคุณเข้าใจสถานะปัจจุบันของกระบวนการผลิตเป็นอย่างดี
- มีส่วนร่วมในการประชุมรับส่งกะอย่างเต็มที่ รับฟังให้เหมือนกับว่าชีวิตของคุณขึ้นอยู่กับสิ่งนี้ – มันอาจจะ!
- หากจำเป็นต้องออกใบอนุญาตทำงาน (permit) ใหม่สำหรับกะถัดไป ให้ใช้เวลาในการตรวจสอบพื้นที่หน้างานก่อนเขียนหรืออนุมัติใบอนุญาต เงื่อนไขอาจมีการเปลี่ยนแปลง

เริ่มต้นวันใหม่ของคุณให้พร้อมสำหรับความท้าทายข้างหน้า!



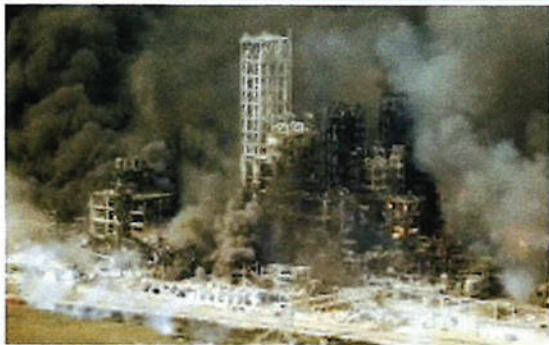
Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.[®]
www.iomosaic.com

ใช้ทางลัดอาจทำให้ชีวิตสั้นลง

ตุลาคม 2567



รูปที่ 1: เพลิงไหม้จากเหตุระเบิดใช้เวลา 10 ชม. จึงสามารถควบคุมได้ (อ้างอิง 1)

เมื่อ 35 ปีที่แล้ว ก๊าซในกระบวนการผลิตจำนวน 39 ตัน ซึ่งส่วนใหญ่เป็นเอทิลีนรั่วออกมาจากโรงงานผลิตพลาสติกในเมืองพาซาดีนา รัฐเท็กซัส สหรัฐอเมริกา กลุ่มไอของสารไวไฟลุกติดไฟ

ดีที่ไม่โดนใคร ไฟไหม้ครั้งถัดมาทำให้เกิดการระเบิดของถังไอโซบิวเทนขนาด 75 ลบ.ม และเกิดการระเบิดอื่น ๆ ตามมา พนักงานและผู้รับเหมา 23 คนได้รับบาดเจ็บสาหัส คนงานอีก 314 คนได้รับบาดเจ็บ โรงงานเกิดความเสียหายอย่างหนัก ธุรกิจหยุดชะงักเสียหายประมาณ 1.5 พันล้านดอลลาร์สหรัฐ

ขณะเกิดเหตุคนงานกำลังเคลียร์ท่อสำหรับเก็บรวบรวมโพลิเมอร์ (settling leg) บนโพลิเอทิลีนลูปรินแอดเดอร์ มาตรฐานความปลอดภัยของ บริษัท และอุตสาหกรรมจำเป็นต้องมีการตัดแยกพลังงานโดยการบล็อก 2 ชั้นหรือปิดด้วยหน้าแปลนมอด อย่างไรก็ตาม โรงงานใช้ขั้นตอนที่ง่ายกว่าโดยบล็อกแค่ชั้นเดียว นอกจากนี้ บริษัทยังไม่ได้บังคับใช้ระบบใบอนุญาตทำงานที่มีประสิทธิภาพทั้งกับพนักงานและผู้รับเหมา

การสอบสวนอุบัติเหตุพบว่าอลวลวตัวเดียวที่ใช้ตัดแยก settling leg ออกจากกระบวนการผลิตถูกเปิดอยู่ขณะที่มีการรั่วไหล

มีการต่อสายแอร์กลับเข้าไปที่ตัววาล์ว ซึ่งขัดกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน และต่อสลับด้านเข้ากับด้านออกทำให้แอร์ที่จะปิดวาล์วทำให้อวาล์วเปิด การสืบสวนสรุปได้ว่ามีความตั้งใจจะใช้ก๊าซในกระบวนการผลิตเพื่อดันโพลิเมอร์บางส่วนที่บล็อกท่อให้ออกไป แต่ไม่สามารถยืนยันได้ว่าจริงหรือไม่

จากรายงานของ OSHA มีข้อผิดพลาดหลายอย่างจากเหตุการณ์นี้ แต่ Beacon ฉบับนี้จะกล่าวถึงเฉพาะประเด็นขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย

อ้างอิง "Looking Back: PHILLIPS 66 Explosion, Pasadena, TX", P. Sibilski, North Jersey Section AIChE Virtual Meeting, May 27, 2020).

คุณทราบหรือไม่ ?

- เป็นไปได้มากที่ความผิดพลาดของผู้ปฏิบัติงานจะเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดพลาดของระบบขึ้น แต่การใช้ทั้งการควบคุมทางวิศวกรรมและการบริหารจัดการสามารถป้องกันเหตุการณ์ร้ายแรงได้
- มาตรฐานและข้อบังคับหลายอย่างถูกกำหนดขึ้นจากเหตุการณ์ที่เคยเกิดขึ้น จุดประสงค์ของมาตรฐานเหล่านี้คือเพื่อปกป้องคนงานจากความเสี่ยงที่พวกเขาไม่สามารถเรียนรู้ผ่านประสบการณ์โดยตรงได้
- เหตุการณ์หลายอย่างเกิดขึ้นเมื่อมาตรการป้องกัน (วิศวกรรมหรือการบริหารจัดการ) สัมผัสหรือถูกละเลยโดยเจตนา
- วิธีการที่ไม่ได้มาตรฐานอาจถูกยกเว้นให้ใช้เพียงครั้งเดียวเท่านั้น ด้วยธรรมชาติของมนุษย์ที่ชอบวิธีที่ง่ายกว่าในการทำสิ่งต่าง ๆ ข้อยกเว้นดังกล่าวจึงกลายเป็นสิ่งที่ทำเป็นประจำ การทำให้ความเบี่ยงเบนที่เกิดขึ้นเป็นเรื่องปกติเป็นพฤติกรรมที่

- ในการเปิดอุปกรณ์ที่มีพลังงานอยู่ต้องไปวิธีการตัดแยกพลังงานและการล็อกเอาต์/แท็กเอาต์อย่างถูกต้อง

คุณสามารถช่วยอะไรได้ ?

- ทำความเข้าใจถึงอันตรายที่ร้ายแรงในโรงงานของคุณ รู้มาตรการป้องกันที่สำคัญต่ออันตรายเหล่านั้น และตรวจสอบให้แน่ใจว่ามาตรการป้องกันเหล่านั้นทำงานได้อย่างถูกต้อง
- อย่าเสี่ยง (bypass) มาตรการป้องกันความปลอดภัยโดยไม่มีการประเมิน ไม่มีขั้นตอนพิเศษ และไม่มีมาตรการป้องกันอื่นเพิ่มเติมที่ได้รับการอนุมัติจากกระบวนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC) ไม่ควรถือเป็นขั้นตอนปกติในการถอดหรือการ bypass มาตรการป้องกันชั่วคราว
- หากคุณคิดว่ากระบวนการผลิตหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานสามารถทำให้ง่ายขึ้นได้ ให้เสนอความคิดของคุณกับหัวหน้างาน มันอาจเป็นการปรับปรุงให้ดีขึ้น แต่ต้องได้รับการประเมินว่าสามารถใช้งานได้และปลอดภัย และได้รับการทบทวนและอนุญาตอย่างเหมาะสม
- หากคุณเห็นใครบางคนใช้ทางลัด ขอให้เขาเห็นถึงขั้นตอนที่ถูกต้อง – การทำสิ่งต่าง ๆ อย่างปลอดภัยเป็นประโยชน์ต่อทุกคน
- ทุกคนต้องมีวินัยในการปฏิบัติงาน "ปฏิบัติงานแต่ละอย่าง ให้ถูกวิธี ทุกครั้ง"

ทำสิ่งต่าง ๆ ให้ถูกต้องตั้งแต่แรก; เพราะอาจไม่มีครั้งหน้าให้แก้ไข

สารเคมีที่เก็บไว้อย่างคงเป็นอันตราย

ธันวาคม 2567



รูปที่ 1



รูปที่ 3



รูปที่ 2

เดือนนี้ครบรอบ 40 ปีของเหตุภัยพิบัติที่เมืองโบพาลที่สารเมทิลไอโซไซยาเนต (MIC) ซึ่งมีความเป็นพิษสูงรั่วไหลออกมาจากถังเก็บ เหตุการณ์นี้ทำให้มีผู้เสียชีวิตหลายพันคน ระบบป้องกันที่ออกแบบไว้เพื่อรองรับหากสาร MIC รั่วไหล ล้วนใช้งานไม่ได้ ซึ่งรวมถึง scrubber, flare และ deluge. บริษัทไม่ตระหนักว่าสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในถังอันตรายพอๆ กับ

สารเคมีที่ผลิตหรือใช้งานในกระบวนการผลิต

มีเหตุการณ์หายนะมากมายที่เกิดจากสารเคมีที่จัดเก็บไว้ หลายเหตุการณ์เกี่ยวข้องกับสารแอมโมเนียมไนเตรด (AN):

เวสต์เท็กซัส สหรัฐอเมริกา (2556) มีผู้บาดเจ็บสาหัส 15 ราย บาดเจ็บ 260 ราย สารแอมโมเนียมไนเตรดประมาณ 40 ถึง 60 ตัน เกิดระเบิดขึ้นจากไฟไหม้ในอาคารเก็บสินค้า (รูปที่ 1)

ท่าเรือเทียนจิน ประเทศจีน (2558) ซึ่งการระเบิดของสารแอมโมเนียมไนเตรด ประมาณ 800 ตัน ทำให้มีผู้บาดเจ็บสาหัส 173 ราย และบาดเจ็บ 798 ราย (รูปที่ 2)

ท่าเรือเบรุต เลบานอน (2563) สารแอมโมเนียมไนเตรด 2400 ตัน จากเรือที่ถูกทิ้งร้างเก็บไว้ในท่าเรือเป็นเวลา 6 ปี จนกระทั่งเกิดการระเบิด มีผู้เสียชีวิต 218 ราย บาดเจ็บ 7,000 ราย (รูปที่ 3)

คุณทราบหรือไม่ ?

- สิ่งที่สำคัญคือคุณต้องเข้าใจอันตราย ปริมาณ และสถานะของสารเคมีที่เก็บไว้
- แหล่งฟาร์มและสถานที่จัดเก็บขนาดใหญ่อื่นๆ มักถูกมองว่าเป็น 'แค่การจัดเก็บ' และอาจไม่ได้รับความเอาใจใส่ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิตตามที่สมควรได้รับ
- เหตุการณ์เกี่ยวกับแอมโมเนียมไนเตรดทั้ง 3 เหตุการณ์ที่กล่าวถึงใน Beacon นี้ล้วนเกิดขึ้นในคลังสินค้า ไม่ใช่ในถังเก็บ อาคารที่เก็บสารเคมีจำเป็นต้องมีระบบความปลอดภัยของกระบวนการผลิตที่พร้อมใช้งานเพื่อให้แน่ใจว่าสารเคมีได้รับการจัดเก็บอย่างเหมาะสม
- สารเคมีบางชนิดมีอายุการเก็บรักษา – ระยะเวลาที่ยังคงปลอดภัย หากเก็บนานกว่านั้นสารเคมีอาจเสื่อมสภาพ ไม่เสถียร และทำให้เกิดไฟไหม้หรือการระเบิดได้ หากไม่จำเป็นต้องใช้สารเคมีนั้นอีกต่อไป ให้นำออกไปกำจัดอย่างเหมาะสม
- มีอุบัติเหตุมากมายที่เกี่ยวข้องกับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟในแหล่งฟาร์ม ในหลายกรณีไม่ได้ตระหนักถึงอันตรายของสารเคมีในขั้นตอนการตรวจสอบและอนุมัติใบอนุญาตปฏิบัติงาน



คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ทราบว่าในพื้นที่ทำงานของคุณมีสารเคมีใดจัดเก็บไว้ม่าง และทราบถึงอันตรายของสารเคมีเหล่านี้
- เมื่อเข้าร่วมในการทำ PHA (การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต) อย่าลืมทบทวนอันตรายของสารเคมีทั้งหมดในกระบวนการผลิต รวมถึงวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่จัดเก็บไว้.
- ทราบวิธีจัดการหากพื้นที่ของคุณมีการใช้งานหรือจัดเก็บสารเคมีที่กำหนดวันหมดอายุการเก็บรักษาไว้อย่างชัดเจน แจ้งหัวหน้างานหากคุณพบสารเคมีที่ใกล้หรือเกินวันหมดอายุแล้ว
- ก่อนออกใบอนุญาตทำงานในพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ต้องทบทวนและทำความเข้าใจอันตรายของสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในพื้นที่นั้นก่อนที่จะอนุมัติใบอนุญาต


ตระหนักถึงอันตรายของสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในพื้นที่ของคุณ!

ภาคผนวก ข-7

แผนตรวจสอบภาพประจำปี 2567 และผลการตรวจวัดประจำปี 2567

ประกาศตรวจสุขภาพประจำปี  คลิก ตรวจสอบโปรแกรม  คลิก ลงทะเบียน /แก้ไข ตรวจร่างกาย onsite

2024 HEALTH CHECK-UP

 คลิก ดูขั้นตอนการลงทะเบียน & การเตรียมตัวตรวจร่างกาย

- ✓ ตรวจสอบโปรแกรม ภายใน 30 กรกฎาคม
- ✓ เลือกวันและเวลาตรวจสุขภาพ หรือ แก้ไขด้วยตนเอง จนกว่าคิวเต็ม
- ✓ กรอกแบบสอบถาม ส่งจาก FGLHPPA@DOW.COM เดือนสิงหาคม
- ✓ ตรวจสุขภาพ
- ✓ เลือกคิวพบแพทย์ รอประกาศ
- ✓ พบแพทย์รับผลสุขภาพ หลังตรวจตรวจร่างกายครบ อย่างน้อย 15 วัน

กำหนดการตรวจสุขภาพ

MTP ADMIN #1

2 August 2024

06:00-12:00

28 August 2024

06:00-12:00

AIE TOWNHALL #1

8 August 2024

06:00-12:00

14 August 2024

06:00-12:00

ทุกวัน

สว.กรุงเทพระยอง

29 สิงหาคม 2024

30 กันยายน 2024

ทำนัด & ติดต่อ
แผนกส่งเสริมสุขภาพ
อาคาร A ชั้น G

เปิดบริการเวลา

07:00 - 17:00 น.

คลิก ดูรายละเอียด



นัดตรวจสุขภาพ ที่ สว.

เฉพาะพนักงานหญิง ดูข้อมูลเพิ่มเติม



นัด PAP SMEAR



นัด MAMMOGRAM

คลิกเลย!

PAP SMEAR & MAMMOGRAM: เปิดบริการตั้งแต่วันที่ - 30 กันยายน

สอบถามข้อมูล: Health Services:038-925653 MST Rachada Horthong



038 921 999

ดูขั้นตอนการตรวจการได้ยิน

ดูขั้นตอนการตรวจสรีรภาพปอด

ดูขั้นตอนการเก็บตัวอย่างตรวจอุจจาระ /พนักงานอายุ 50 ปีขึ้นไป

ดูขั้นตอนเก็บปัสสาวะ-ตรวจสารเคมี ฝ่าลิ้นแดง

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Thursday, January 23, 2025 10:07 AM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Neimthong, Siriwan (S); Horthong, Rachada (R); Intranon, Pantawan (P)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2567 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย/นิคมอุตสาหกรรม
ดัมบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)_New

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว
กรุณาปรีณ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระะดัง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พ. 22 ม.ค. 2025 เวลา 14:49 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย / นิคมอุตสาหกรรมดัมบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมเอเชียและนิคมอุตสาหกรรมดัมบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 4
ไฟล์ ตามแนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ตั้งอยู่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126)
3. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401)

ตั้งอยู่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ได้แก่

1. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri (เกด)

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map Ta Phut

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150



ที่ SSLC_SE/สสค 2501-001

(รหัส 00109401)

วันที่ 21 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก้พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ.2547

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปอ.71 ค.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ที่ SSLC_SE/ศอร. ระยอง 2501-001

สำเนา

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกแอลแอลดีพีชนิดความยืดหยุ่นสูงและแอลแอลดีพีชนิดทั่วไป จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร ศษร/ศอ.อ.ด

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

วันที่ 23 ม.ค. 2568

โทร. 038 925630

บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปอ.71 อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ที่ SSLC_SE/สอ 2501-005

สำเนา

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ.2547

บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร ศษร/สอ

ตำแหน่ง

วันที่ 22 ม.ค. 2568

โทร. 038 925630

บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปอ.71 อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจสอบภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่

บริษัท สยามเลเทกซ์สิ่งเคาระห์ จำกัด

วันที่

16 มกราคม 2568

ข้าพเจ้า

นายนารินทร์ วงศ์ธนาภิกรุล ตำแหน่ง

ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท สยามเลเทกซ์สิ่งเคาระห์ จำกัด

เลขที่

10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ถนน -

ตำบล

บ้านฉาง

อำเภอ

บ้านฉาง

จังหวัด

ระยอง

รหัสไปรษณีย์

21130

โทรศัพท์

038 925500

โทรสาร

038 605905

สถานที่ใกล้เคียง

บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

ประเภทกิจการ

ผลิตเม็ดพลาสติกแอลแอลดีพีอี (LLDPE) ชนิดความยืดหยุ่นสูง และแอลแอลดีพีอี (LLDPE) ชนิดทั่วไป

ขอรายงานผลการตรวจสอบภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนกงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีเกิดอุบัติเหตุ	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (รวม)	ที่ตรวจ (รวม)	ปกติ (รวม)	ผิดปกติ (รวม)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

รายงานผลการตรวจสอบภาพลูกจ้างของ บริษัท สยามเลเทกซ์สิ่งเคาระห์ จำกัด ประจำปี 2567

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะเนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีเกิดอุบัติเหตุ (ตรวจซ้ำ ปรึกษา รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (รวม)	ที่ส่ง ตรวจ (รวม)	ปกติ (รวม)	ผิดปกติ (รวม)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2567	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	33	33	33	0	0	จำนวนลูกจ้างทั้งหมด 34 คน ฝ่ายการผลิต 33 คน พนักงานสำนักงาน 1 คน
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2567	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	1	1	1	0	0	จำนวนลูกจ้างทั้งหมด 34 คน ฝ่ายการผลิต 33 คน พนักงานสำนักงาน 1 คน
รวมทั้งสิ้น :			34	34	34	0	0	

หมายเหตุ

- พนักงานเข้าใหม่ในปี 2567 จะได้รับการตรวจสอบภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีการตรวจเช่นเดียวกันกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี
- โปรแกรมการตรวจสุขภาพพิจารณาปัจจัยเสี่ยงเนื่องจากกระบวนการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) ตามหลักการและแนวทางของแพทยสมาคมวิชาชีพเวชศาสตร์
- ผลการตรวจสุขภาพพิจารณาความเสี่ยงและการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

ภาคผนวก ข-8

ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน

SITE OCH 002 Thailand Health Assessment Procedure

Overview

Introduction

Thailand Health assessment program is designed 1) to ensure employees' health status and their fitness for duty 2) to identify and address personal health risks and 3) to reduce risk and improve individual health status of all Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

These are health assessment programs which shall be provided to Dow and SCG-Dow employees in Thailand:

Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program (Baseline Exam) – An examination for new hired employees.

Periodic Health Assessment Program - An examination for all Thai employees provided periodically as required by Dow or Thai regulation whichever is more stringent.

Job Transfer Health Assessment Program - An examination for employees who is transferred and/or expanded to other jobs which may expose to different hazardous chemicals, physicals or biological.

International Relocation Transfer Health Assessment Program – An examination available for the employees relocating to another Dow site outside of the Thailand

Exit Health Counseling Assessment Exam – An examination available for the employees prior to and/or until 30 days after retirement.

In Thailand, all health assessments will be conducted by the qualified contracted medical.

Scope and Applicability

This document includes guidance on health assessment program referral criteria, medical evaluation, and reporting requirements for health services staff performing health assessment for Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

Applies to all HS staff involved with coordinating Dow required health care programs and surveillance needs with delivery partners.

The purpose of this document is to communicate the roles and responsibilities of Health Services, Industrial Hygiene (IH) and EH&S Delivery personnel for various processes in which they are shared stakeholders and rely on each other for information, expertise and support.

At least annually, EHS Delivery, IH and HS review the Directed Health Exam cohorts that exist at the plant. This review should include:

- Verification that the personnel roster is correct at the time the Facility/department health assessment testing is schedule – update as required.
- A review of any existing, especially new, qualitative and quantitative IH reviews and monitoring results

- A review of any changes in the process, especially new chemical, physical or biological agents that may trigger changes in the medical surveillance program,
- A review of any new equipment that may trigger changes in the Hearing Conservation program – either the need for the program or the ability to eliminate an existing Hearing Conservation program,
- A review of the employees working in each area in which a medical surveillance program is required, to ensure all affected employees are known to HS, and assigned Health Assessments according to Health Services Operating Discipline (or local regulations at Regional Medical Director's discretion).

In this document This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
<u>Overview</u>	1
<u>Roles and Responsibilities</u>	3
<u>Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program</u>	7
<u>Periodic Health Assessment Program</u>	8
<u>Job Transfer Health Assessment Program</u>	9
<u>International Relocation Transfer Health Assessment Program</u>	10
<u>Exit Health Counseling Assessment Exam</u>	11
<u>Examination Period</u>	12
<u>Management of Health Assessment Result</u>	13
<u>Related Document</u>	14
<u>Revision History</u>	16
<u>Appendix A Thailand Health Assessment Form</u>	17
<u>Appendix B Thailand Health Assessment Program</u>	18
<u>Appendix C Guideline for Chemical Risk-factor-related-work Screening</u>	19

Revision History

Document and Records Management การจัดการเอกสารและบันทึกต่างๆ

The current procedure is filed in the Document Management System (procedure ฉบับนี้จัดเก็บในรูปแบบ electronic อยู่) Electronic component, under Procedures. Procedure

1. \\mntnr1\MTP OPS\Approved\Procedures\Responsible Care\SITE OCH 002 Thailand Health Assessment Procedure.doc

A hardcopy of this procedure is located in (applies only if hardcopy is kept) Hard copy (กรณีที่มีการจัดเก็บเป็น hardcopy) จัดเก็บอยู่ที่:

1. AIE Health Center
2. MTP Health Center

Owner/Approver การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Narin W./Responsible Delivery Leader

26-Sep-2019

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC Number: MTP OPS2014100002

MOC# MTP OPS2017060003 Date Approved : 24-Dec-2017

Supporting Document เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number	Document title (ชื่อเอกสาร)
SITE ADM 007	Procedure Use Policy
SITE MOC 001	Management Of Change

Revision history ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
26-Sep-19	Patchareeporn N.	- Add hardcopy control document
24-Dec-17	Rachada H.	- Add Scope and Applicability. - Add Roles and Responsibilities of EH&S Delivery Group. - Add Health Assessment (HA)Planning Process

ภาคผนวก ข-9

เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๖ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน นายคาราชัย ธรรมวัตร

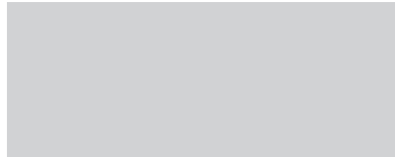
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ที่ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๖ ๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายศุภชาติ ปิ่นทอง

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์ลิงเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลข [REDACTED] จำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๖ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายณัฐพล ชันชะลี

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๖ ๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๖ มกราคม ๒๕๖๕

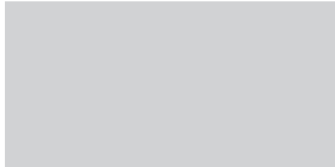
เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน นายสมคิด ขาวนวล

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] จำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๕ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายพรพัฒน์ หมายชัย

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] จำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๕ ๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายสุวัฒน์ ธนศิริพันธ์

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ระจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๕๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายธนรัช รัตนจรัสโรจน์

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ระจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-10

รายงานการตรวจสอบหม้อไอน้ำ
และหนังสือขอยุติใช้งานหม้อน้ำชั่วคราว



ที่ อก ๐๓๐๗ ๑๐๕๐

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๐

เรื่อง รับทราบการหยุดใช้หม้อน้ำเป็นการชั่วคราว

เรียน ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือของ บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด ที่ SSLC_SE/กรอ 1704-005

ลงวันที่ ๒๘ เมษายน ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำแนะนำในการดำเนินการยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก เทเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๑-ญอช. ขอหยุดใช้หม้อน้ำ หมายเลขเครื่อง BO-8511 จำนวน ๑ เครื่อง เป็นการชั่วคราว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับทราบการหยุดใช้หม้อน้ำ ดังกล่าวเป็นการชั่วคราวแล้ว จึงขอแจ้งให้ท่านทราบว่า หากท่านมีความประสงค์จะใช้อีกครั้งจะต้องดำเนินการ จัดหาวิศวกรซึ่งมีคุณสมบัติถูกต้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมตรวจสอบรับรองความปลอดภัยก่อนใช้งาน แล้วส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยฯ ไปให้ สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

อนึ่ง เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างถูกต้องตามกฎหมายจึงได้แนบ คำแนะนำในการดำเนินการ ยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนและการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้ม ที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล
โทร. ๐ ๒๖๐๒ ๔๒๒๒
รหัส ๑๑๑-๓๑๔-๖๒๘
<http://www.diw.go.th>



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

คำแนะนำในการดำเนินการยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

๑. กรณีหยุดการใช้งานชั่วคราว

การหยุดการใช้งานชั่วคราว หมายถึง กรณีผู้ประกอบการโรงงานที่มีการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้ม มีความประสงค์หยุดการใช้งานหม้อน้ำหรือหม้อต้มเป็นการชั่วคราว โดยยังคงติดตั้งหม้อน้ำหรือหม้อต้ม และพร้อมที่จะนำกลับมาใช้งานได้ในเวลาใดเวลาหนึ่ง การหยุดใช้งานดังกล่าวอาจเนื่องมาจากอยู่ระหว่าง รอซ่อมแซม หรือยังไม่มีความจำเป็นต้องใช้งานในขณะนั้น หรือใช้เป็นเครื่องจักรสำรองในกรณีฉุกเฉิน เท่านั้น

การดำเนินการ

๑. แจ้งสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการหยุดใช้งานชั่วคราว
๒. หากต้องการใช้งานเมื่อใด จะต้องจัดหาวิศวกรที่มีคุณสมบัติถูกต้องตามประกาศกระทรวงฯ ตรวจทดสอบรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำและหม้อต้มฯ ก่อนการใช้งาน พร้อมจัดส่งเอกสารรายงาน ผลการตรวจสอบรับรองฯ ให้ สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ และตรวจสอบต่อเนื่องทุกปีอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

๒. กรณีการยกเลิกการใช้งาน

การยกเลิกการใช้งาน หมายถึง ผู้ประกอบการโรงงานที่มีการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ มีความประสงค์ ยกเลิกการใช้งานหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ โดยแยกเป็น ๒ กรณี ดังนี้

๒.๑ กรณีรีดถอน

การดำเนินการ

๑. แจ้งสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการยกเลิกการใช้งาน และจำหน่ายทะเบียนหม้อน้ำออกจากระบบฐานข้อมูล
๒. การดำเนินการเกี่ยวกับแรงม้าเครื่องจักรในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

กรณีต้องการลดแรงม้าเครื่องจักร

แจ้ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือสำนักงาน อุตสาหกรรมรายสาขา กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการ นิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) เพื่อขอลดแรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต

/กรณีต้องการ...

กรณีต้องการสงวนสิทธิ์แรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต

แจ้ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือสำนักงานอุตสาหกรรมรายสาขา (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) เพื่อรับทราบการรื้อถอนเครื่องจักรโดยยังคงสงวนสิทธิ์แรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตไว้

การแจ้งทั้ง ๒ กรณี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือสำนักงานอุตสาหกรรมรายสาขา กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) จะบันทึกการรื้อถอนเครื่องจักรดังกล่าวในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

๒.๒ กรณีรื้อถอนหม้อน้ำ หรือหม้อต้ม้ำเดิม และติดตั้งหม้อน้ำหรือหม้อต้ม้ำใหม่ทดแทน

การดำเนินการ

๑. แจ้ง สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการเปลี่ยนแปลง พร้อมแนบเอกสาร ดังนี้

- เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้ม้ำ ที่ติดตั้งทดแทน
- เอกสารหลักฐานตรวจรับรองแบบโดยวิศวกรตรวจสอบ หรือหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้ม้ำ (กรณีหม้อน้ำผลิตในประเทศ)
- เอกสารรับรองการพิสูจน์แบบจากหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้ม้ำ (กรณีเป็นหม้อน้ำนำเข้าจากต่างประเทศ)

๒. แจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือสำนักงานอุตสาหกรรมรายสาขา กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) ในกรณี ดังนี้

กรณีการเปลี่ยนแปลงหม้อน้ำ หรือหม้อต้ม้ำทดแทนมีแรงม้าลดลง เท่าเดิม หรือเพิ่มจากเดิมแต่ ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน เพื่อรับทราบการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรตามมาตรา ๑๙ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

กรณีการเปลี่ยนแปลงหม้อน้ำ หรือหม้อต้ม้ำทดแทนมีแรงม้าเพิ่มจากเดิม ถึงขั้นขยายโรงงาน ให้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตขยายโรงงานตามมาตรา ๑๘ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕



กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล
สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



SCG

SCG-DOW
GROUP



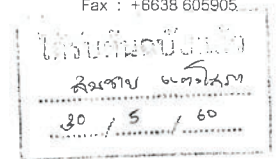
The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง
จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605905

Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
10/1 Moo. 2 Asia Industrial Estate
Tumbol Banchang, Amphur Banchang
Rayong Province 21130 Thailand
Tel : +6638 925500
Fax : +6638 605905

ที่ SSLC_SE/กรอ 1704- 005

วันที่ 28 เมษายน 2560



เรื่อง แจ้งหยุดใช้งานหม้อไอน้ำชั่วคราว

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ /รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ หมายเลข BO-8511 ประจำปี 2559 จำนวน 1 ชุด
 2. ชุดหนังสือมอบอำนาจ จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เลขที่ 10/1 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงาน. น. 42(1)-6/2551-ญอช. ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกแอลแอลดีพีอี มีการใช้งานหม้อไอน้ำหมายเลข BO-8511 เพื่อผลิตไอน้ำสำหรับใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกบางเกรด เพื่อควบคุมคุณภาพให้เป็นไปตามความต้องการของลูกค้า แต่ด้วยปัจจุบัน ตลาดมีความต้องการเม็ดพลาสติกเกรดดังกล่าวน้อยลง ส่งผลให้ไม่มีความจำเป็นต้องใช้ไอน้ำจากหม้อไอน้ำข้างต้น

ดังนั้น บริษัทจึงมีความประสงค์ที่จะหยุดใช้งานหม้อไอน้ำหมายเลข BO-8511 ชั่วคราว และหากต้องการกลับมาใช้งานหม้อไอน้ำอีกครั้ง บริษัทจะดำเนินการตรวจสอบให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด และจักแจ้งมายังท่านเพื่อทราบก่อนใช้งานต่อไป ทั้งนี้ ผลการรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งล่าสุด พบว่าหม้อไอน้ำอยู่ในสภาพเรียบร้อย และไม่มีข้อบกพร่อง แสดงดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ประสานงาน : นางสาวเดือนจรัส ศิริปานิ
โทร. 038 673340



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

รับที่ 02797/2559

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด รหัสที่ 111-314-000628
เลขที่ตั้ง 10/1 หมู่ 2 ซอย นิคมฯ เอเชีย ถนน -
ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง

ได้ยื่นเอกสารตั้งรายการต่อไปนี้ต่อ สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2559
ตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ หมายเลข 1 จำนวน 1 รายการ
ตรวจทดสอบโดย 6-56-001146 นายสุรศักดิ์ อัมพวัน

กิ่งหวง
(นายสมชาย เสงโสภา)
นักจัดการงานทั่วไป

สำเนาถูกต้อง

ผู้รับมอบอำนาจ

รายงานการทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำ

หมายเลขเครื่อง BO-8511

ชื่อโรงงาน
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

สำเนาถูกต้อง

ผู้รับมอบอำนาจ

ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบโดย ..
บริษัท ควอลิตี้เทค จำกัด (มหาชน)



บริษัท ควอลิเทค จำกัด (มหาชน)
Qualitech Public Company Limited

เลขที่ : BO-557

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

วันที่		
เลขที่		วันที่
เรื่อง 1) ดำเนินงานแก้ไขข้อบกพร่อง		

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ



บริษัท ควอลิเทค จำกัด (มหาชน)
Qualitech Public Company Limited

เลขที่ : BO-557



លេខកំណត់ : B07-557

รายงานผลการตรวจหม้อน้ำก่อนรับรอง

สำเนาถูกต้อง

វិទ្យាបាល (គ្រឹះស្ថានសិក្សា)

ເລກທີ : BO-557

[illegible][illegible]

- [illegible]

สำเนาถูกต้อง

3. ข้อควรพิจารณาเมื่อจะนำใบสั่งไปแลกใบรับ ได้แก่

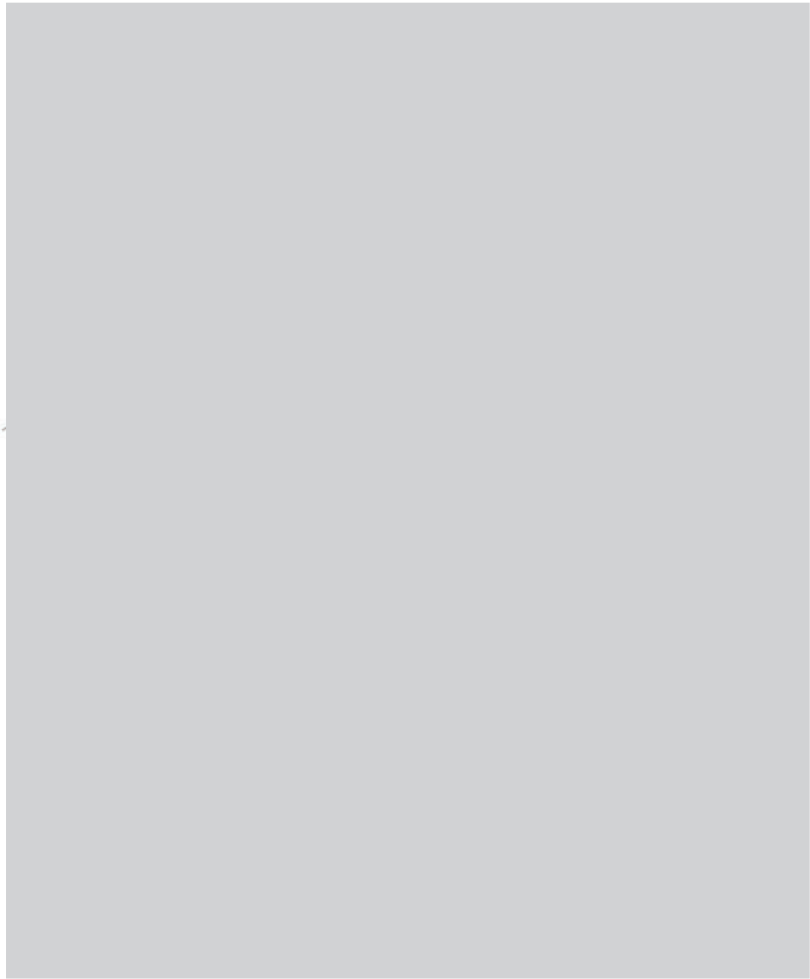
ถ้ารับรองของผู้ประกอบการโรงงาน

- [illegible]

ข้าพเจ้าได้ผ่านกระบวนการไปขอจัดตั้งกรมตำรวจขึ้นด้วยแล้ว จึงขอเสนอให้ไปเป็นสำคัญ

၈၂၆

ใบมอบหมายภาระรับผิดชอบถึงกรรมการ โรงงาน



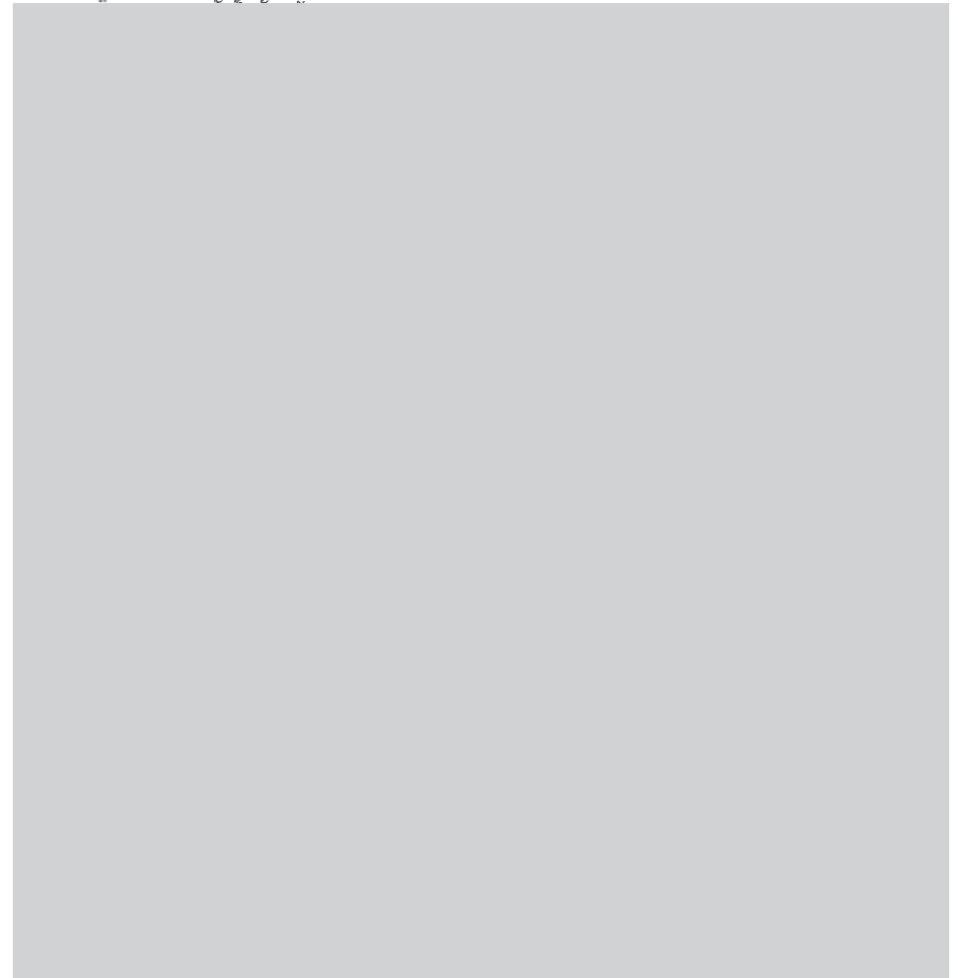
ที่ อค ๐๓๐๗ / ๑๖๕๖๕

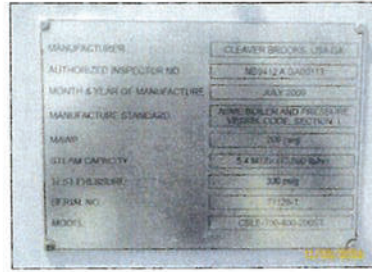


กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพหลโยธินที่ ๒ แขวงระแวง
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

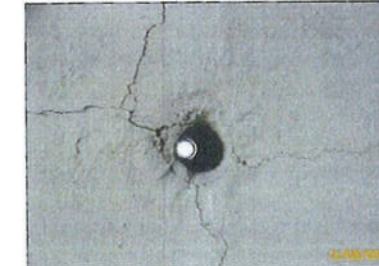
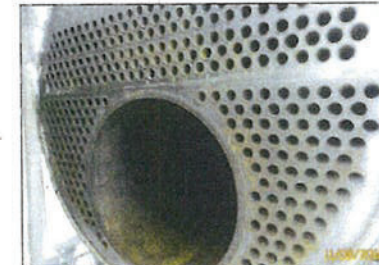
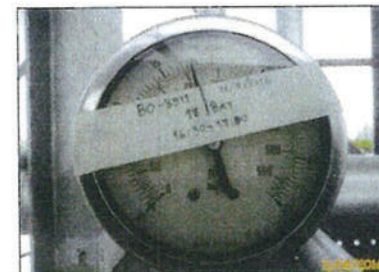
๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๕๖

เรื่อง อนุญาตให้ก่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มน้ำที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน





Sortal






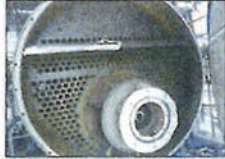





Sortal



Signature

สำเนาถูกต้อง

ผู้รับมอบอำนาจ

IDENTIFICATION	Eqp ID: BO-8511	Account No:	PII Code:	Prod. Unit:
	Item No:	WO #:	Blde:	Proc. Unit:
Boiler Regulatory Inspection				
INSPECTION IDENTIFICATION				
Equipment Registration File Reviewed By:				Date:
Performed By: Mr.Jirachai P. / Mr.Surasak A.				Date: May 11, 2016
Owner Reviewed By: Mr.Jalupon Em.				Date:
Type (Circle One): <u>Personnel Entry</u> Remote Visual				
RESULTS				
ITEM	OBSERVATION DETAIL			
Rear Heads & Refractory	   <p>Refractory มีรอยแตกร้าว แต่ไม่ถึงหลอดรวงออกมา</p>			
Front Heads & Refractory	   <p>สภาพหัวไปของ Refractory ปกติ ไม่พบความเสียหาย</p>			
Tubesheet	   <p>สภาพหัวไปของ Tubesheet พบสนิมและสกปรกบ้าง แต่ไม่พบความเสียหายที่รุนแรง</p>			

Signature

สำเนาถูกต้อง

ผู้รับมอบอำนาจ






PCE INTERNAL INSPECTION REPORT

IDENTIFICATION	Eq ID: BO-8511	Account No.:	Pit Code:	Prod. Unit: PUJ
	Item No.:	WO #	Blde	Proc. Unit: Boiler Regulatory Inspection

INSPECTION IDENTIFICATION

Equipment Registration File Reviewed By :	Date:
Performed By : Mr.Jirachai P / Mr.Surasak A.	Date: May 11, 2016
Owner Reviewed By : Mr.Jatupon Em	Date:
Type (Circle One) : <u>Personnel Entry</u> Remote Visual	

RESULTS

ITEM	OBSERVATION DETAIL
Ground	 <p>สภาพทั่วไปของ Ground ปกติ ไม่พบความเสียหาย</p>
Nozzle	 <p>สภาพทั่วไปปกติ / พบ Corrosion ตาม Stud Bolt แต่ไม่รุนแรง</p>
Fire Side Shell and Burner	 <p>สภาพทั่วไปของพื้นผิวและแนวเชื่อมไม่พบการกัดกร่อนหรือความเสียหายที่รุนแรงใดๆ</p>

สำเนาถูกต้อง




PCE INTERNAL INSPECTION REPORT

IDENTIFICATION	Eq ID: BO-8511	Account No.:	Pit Code:	Prod. Unit: PUJ
	Item No.:	WO #	Blde	Proc. Unit: Boiler Regulatory Inspection

INSPECTION IDENTIFICATION

Equipment Registration File Reviewed By :	Date:
Performed By : Mr.Jirachai P / Mr.Surasak A.	Date: May 11, 2016
Owner Reviewed By : Mr.Jatupon Em	Date:
Type (Circle One) : <u>Personnel Entry</u> Remote Visual	

RESULTS

ITEM	OBSERVATION DETAIL
	 <p>สภาพทั่วไปปกติ ไม่พบความเสียหาย</p>
NEXT INSPECTION Frequency: () Years Scheduled For: (Month/Year)	

Comments :

Santhor

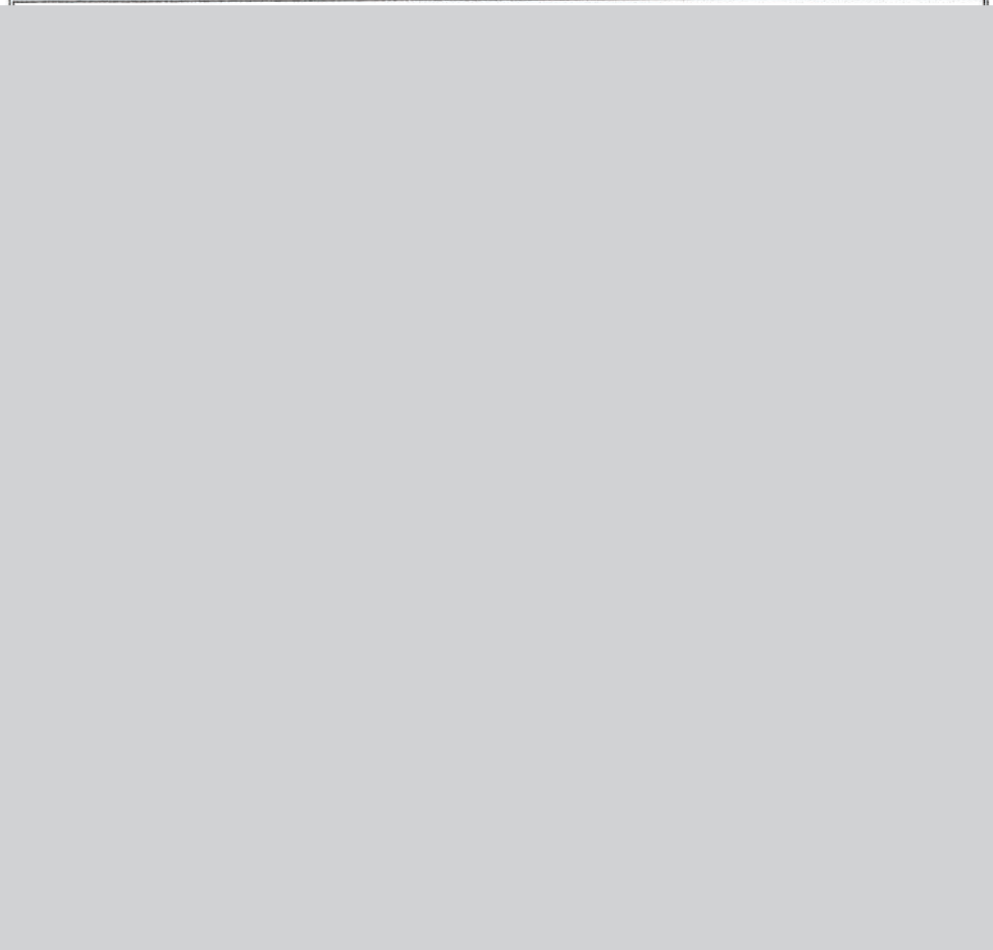
สำเนาถูกต้อง

ผู้รับมอบอำนาจ

ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT							Report No. : BO-557		Page 1 of 3		
REPORT							Test Date : May 11, 2016				
Client : Siam Synthetic Latex Co., Ltd.							Our Ref. No. : *				
Project : BO - 8511 Inspection							Job No. : *				
Description : Boiler Inspection							Material : SA 516 Gr.70				
Line No. : *							Equipment : GE				
Drawing No. : *							Probe : *				
Location	Normal Thickness (mm)	A	B	C	D	E	Minimum Thickness (mm)	Maximum Thickness (mm)	Average Thickness (mm)		

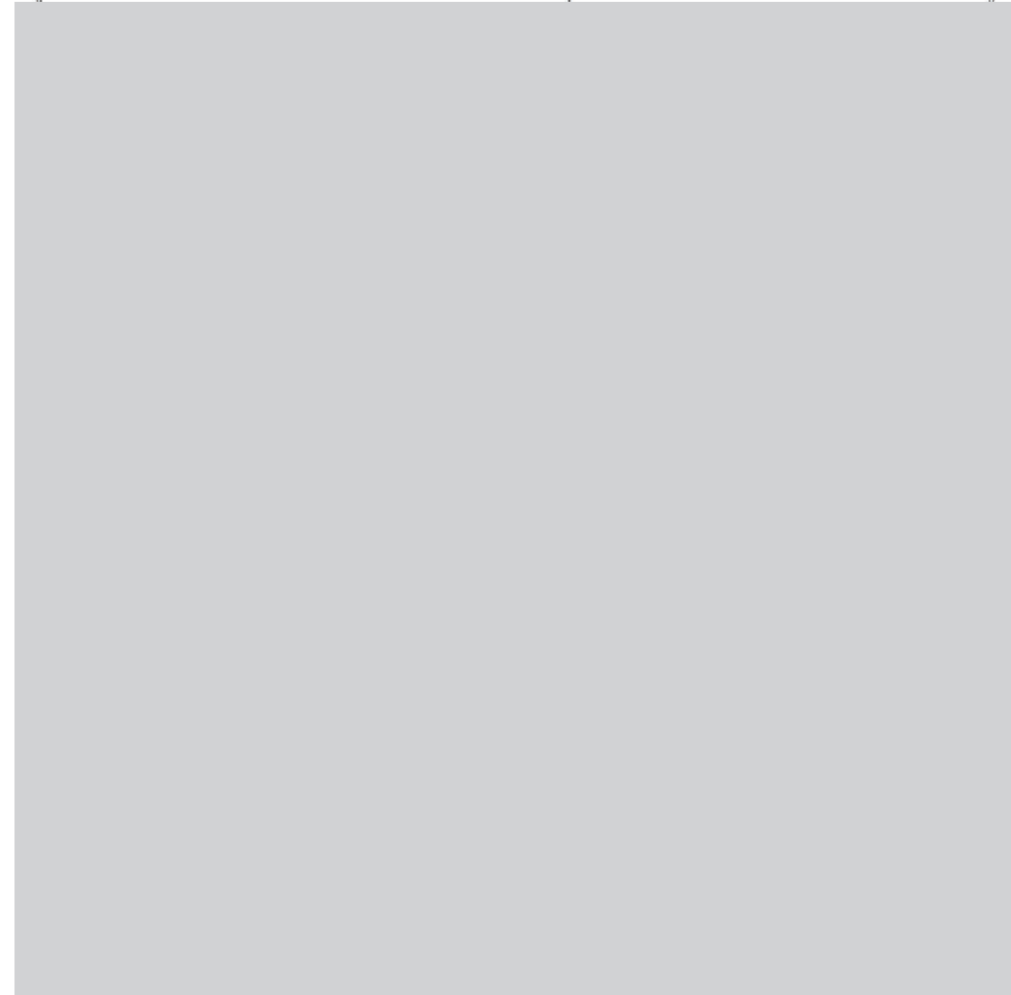
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT							Report No. : BO-557		Page 2 of 3		
REPORT							Test Date : May 11, 2016				
Client : Siam Synthetic Latex Co., Ltd.							Our Ref. No. : *				
Project : BO - 8511 Inspection							Job No. : *				
Description : Boiler Inspection							Material : SA 516 Gr.70				
Line No. : *							Equipment : GE				
Drawing No. : *							Probe : *				

ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT		Report No. : BO-557	Page 3 of 3
Client : Siam Synthetic Latex Co., Ltd.		Test Date : May 11, 2016	
Project : BG - 8511 Inspection		Cur Ref. No. : -	
Description : Boiler Inspection		Job No : -	
Line No. : -		Material : SA 516 Gr.70	
Drawing No. : -		Equipment : GE	
		Probe : -	



Name	Mr. Jirachai P.	Mr. Surasak A.
Date	May 11, 2016	May 11, 2016

PRESSURE TEST RECORD			
Client : Siam Synthetic Latex Co., Ltd.	Report No. : BO-557.HYD Page : 1 of 1		
Project : Boiler Regulatory Inspection	Dwg. No. : -		
Serial No. : BO-8511	Date : May 11, 2016		
Part Name : Water Side			

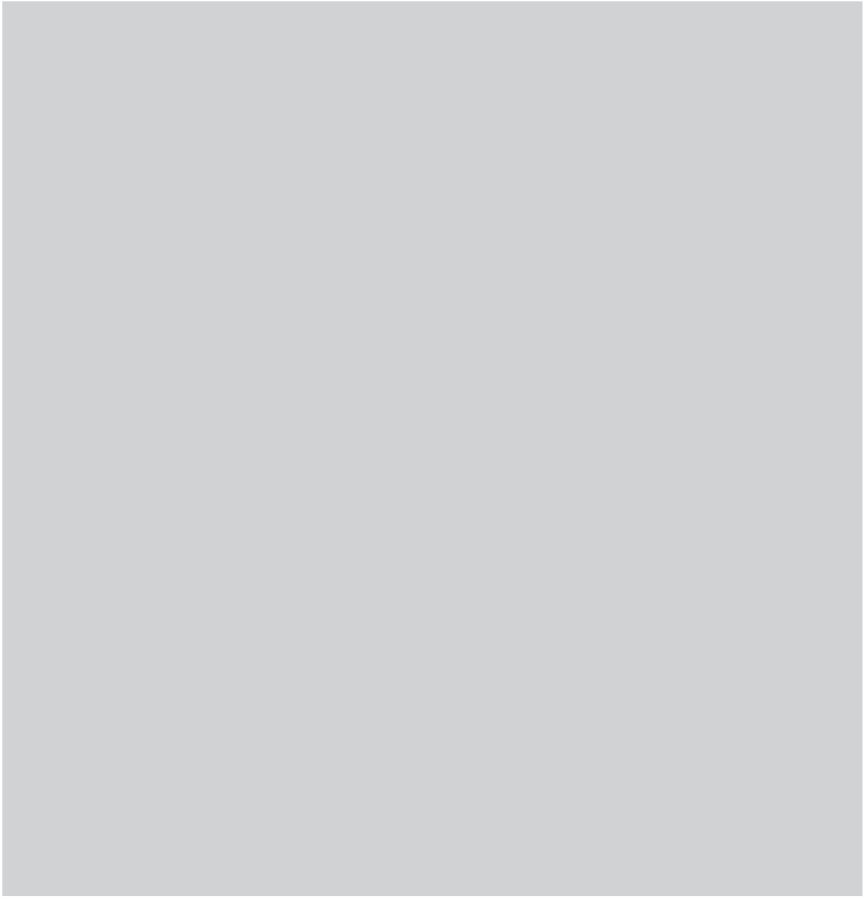
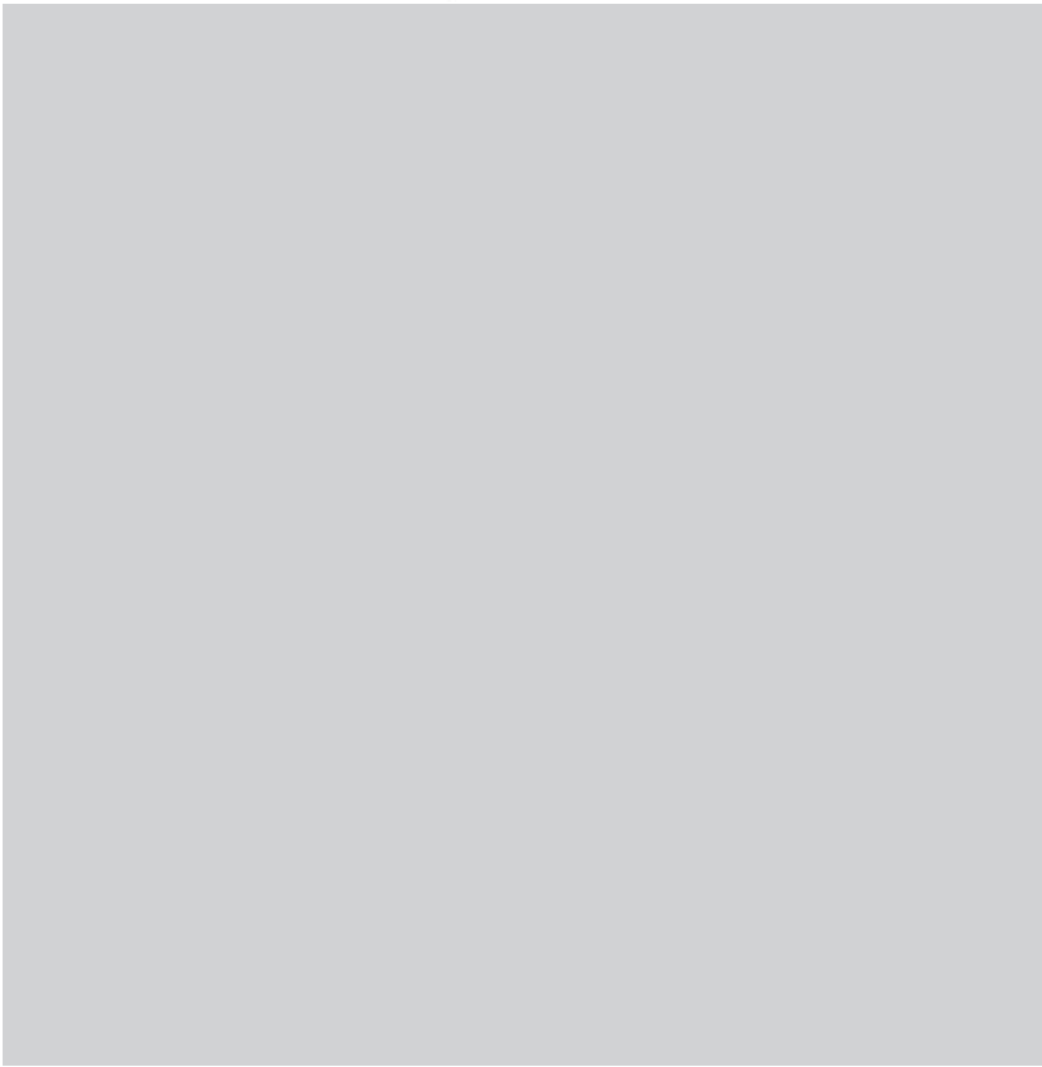


Name	Mr. Jirachai P.	Mr. Surasak A.		
Date	May 11, 2016	May 11, 2016		



หนังสือมอบอำนาจ

ทำที่ บริษัท สยามเลทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
วันที่ 20 เมษายน 2560





SCG

SCG-DOW
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

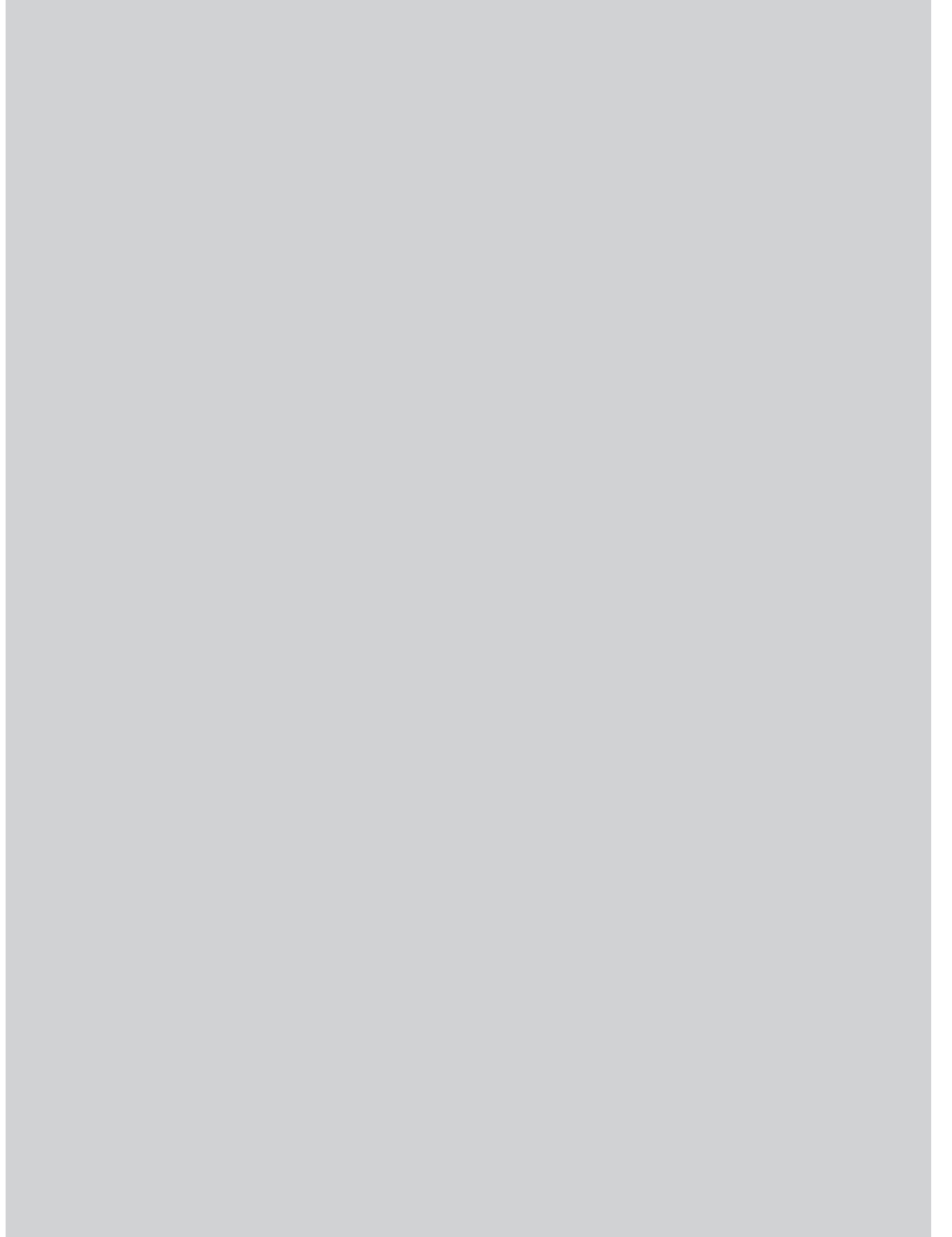
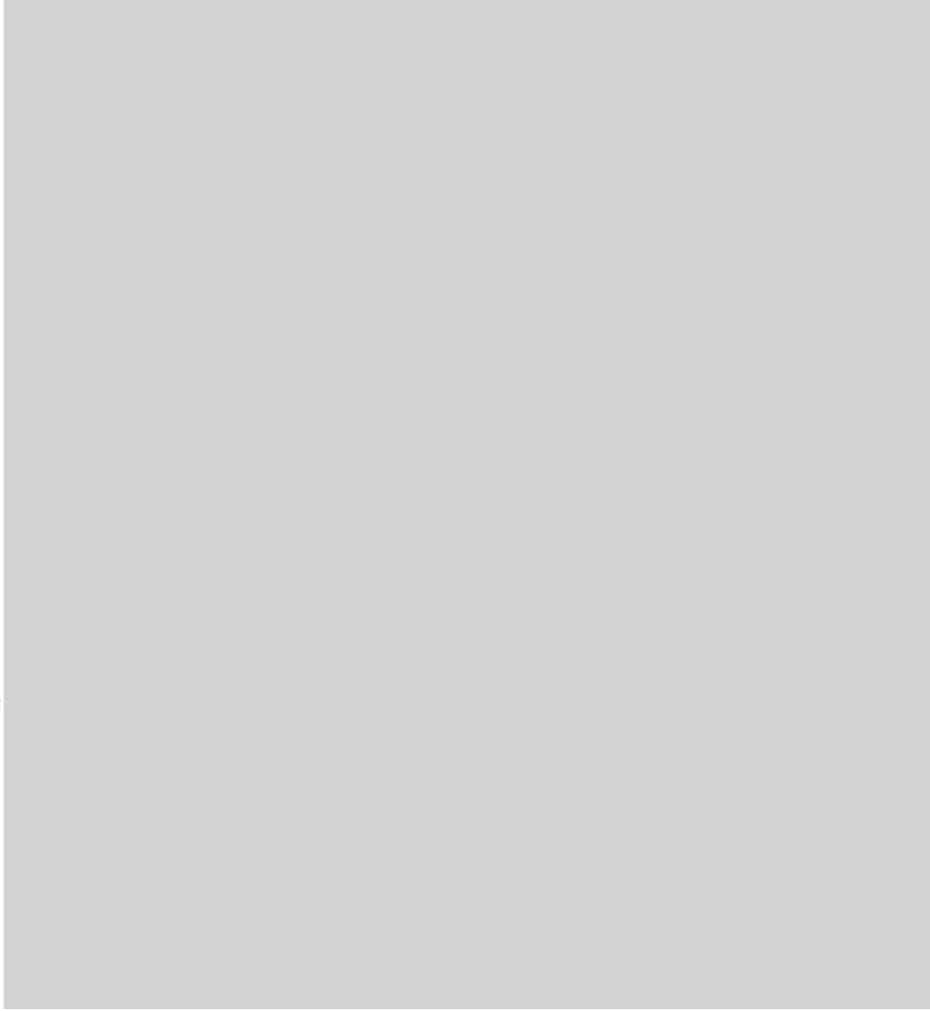
บริษัท สยามเลทซ์สังเคราะห์ จำกัด

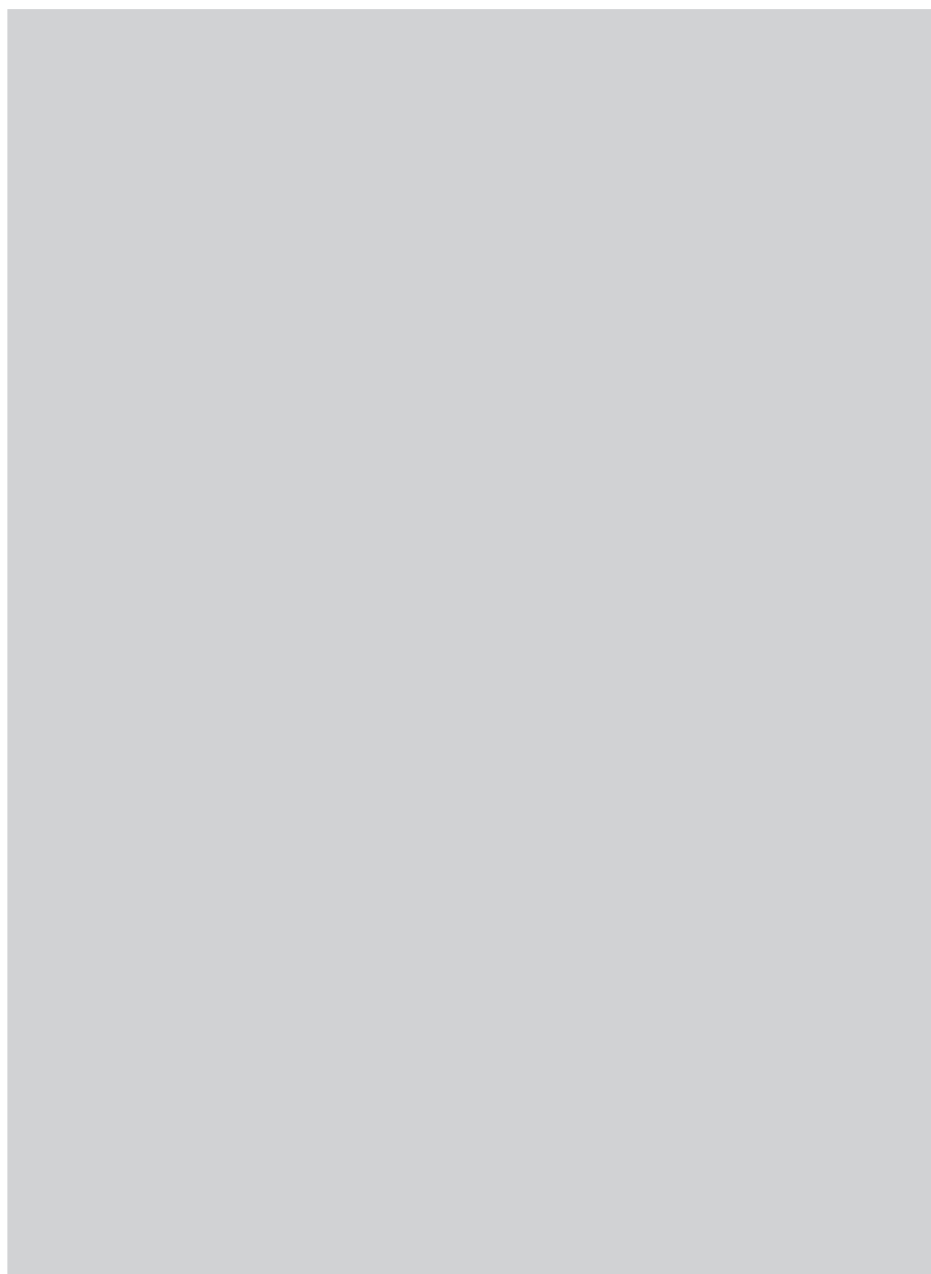
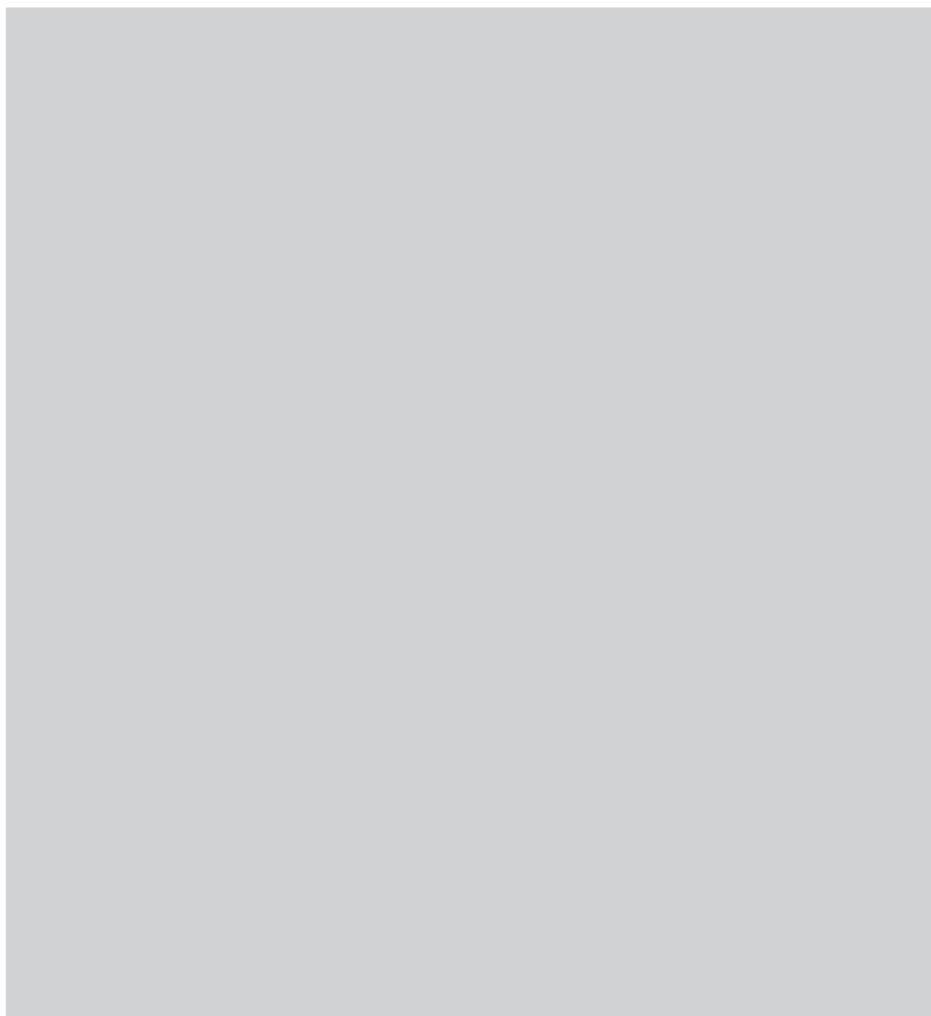
ชั้น 15 อาคารวิมุต 2
75 ซอยสุขุมวิท 42
แขวงคลองเตย เขตคลองเตย
กรุงเทพฯ 10110
โทร : (02) 365-7000
โทรสาร : (02) 361-1249

Siam Synthetic Latex Co., Ltd.

15th Floor, White Group Building II
75 Soi Rukla, Sukhumvit 42 Road
Prakong, Klongtoey
Bangkok 10110, Thailand
Tel : (66-2) 365-7000
Fax : (66-2) 361-1249

หนังสือมอบอำนาจ





ที่ สจ.4 002184



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 30 พฤศจิกายน 2533 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105533140874
ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท สยามเลเทกซ์สิ่งเคาระห์ จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 8 คน ตามรายชื่อต่อไปนี้
 1. นายชลธิ์ ญาตเรณพ
 2. นายเชาวลิต เอกบุตร
 3. นายสมชาย หวังวัฒนาพาณิช
 4. นายศักดิ์ชัย ปฏิภาณปรีชาวุฒิ
 5. นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย
 6. นายชุต หวัง ห่วง
 7. นายมาร์ค แอนดรูว์ ชอร์น
 8. นายวินเชนโด ไว คิน ไล
3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นายชลธิ์ ญาตเรณพ หรือ
นายเชาวลิต เอกบุตร หรือ นายสมชาย หวังวัฒนาพาณิช หรือ
นายศักดิ์ชัย ปฏิภาณปรีชาวุฒิ ลงลายมือชื่อร่วมกับ นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย หรือ
นายชุต หวัง ห่วง หรือ นายมาร์ค แอนดรูว์ ชอร์น หรือ นายวินเชนโด ไว คิน ไล
รวมเป็นสองคนและประทับตราสำคัญของบริษัท/
 - 4.ทุนจดทะเบียน 5,850,000,000.00 บาท / ห้าพันแปดร้อยห้าสิบล้านบาทถ้วน/
 5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 75 ซอยแสงจันทร์-ระเบียบ ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร/
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 6 ถนนไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 10/1 หมู่ที่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง/
 6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 38 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 8 แผ่น
โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารและประทับตราสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทเป็นสำคัญ

สำเนาถูกต้อง

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อความตามหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

เว็บไซต์สำนักงาน : www.dbd.go.th --> บริการเอกสาร --> บริการจัดส่ง โทร 02 528 7600 ต่อ 3630, 3636 หรือ 02 547 5934

ที่ สจ.4 002184



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน มกราคม พ.ศ. 2560



ขอควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ สจ.4 002184

1. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2558
2. หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น
ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
3. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญของจดทะเบียน
ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

สำเนาถูกต้อง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

เว็บไซต์สำนักงาน : www.dbd.go.th --> บริการเอกสาร --> บริการจัดส่ง โทร 02 528 7600 ต่อ 3630, 3636 หรือ 02 547 5934

ที่ สจ.4 002184

ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน มกราคม พ.ศ. 2560

ทะเบียนเลขที่ 0105533140874

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วนบริษัท นี้ มี 38 ข้อ ดังนี้

สำเนาเอกสารที่แนบท้ายหนังสือรับรอง

นายทะเกียบ

(1)..... ประกอบกิจการผลิต จีโ ซาฟ แลกเปลี่ยน หรือกระทำความผิดเกี่ยวกับประการอื่นที่กระทรวงมหาดไทยกำหนด เฉพาะกรณีเห็น

เทศบาลนครขอนแก่น, กวาทังเกราะน้ำ, กวาทิพนธ์, กวาวุฒินิด ซึ่งผลิตขึ้นจากดง ไครีน นิเวศนาโคจัน และการดูแลรักษาโครมัททวนิด

(2) จัดให้ได้ว่า โอน แลกเปลี่ยน ซึ่งเทคโนโลยี และประกอบกิจการผลิต ซึ่งผู้ขายผลิตภัณฑ์ หรือการทำให้
ด้วยประการอื่นซึ่งผลิตภัณฑ์เดิมอาจไปโครเลียม พลาสดิเมค พลาสดิเมคอื่นๆและนวัตกรรมทั้งผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์
อื่น ๆ ของไปโรเลียมพหุนิก

(3) ประกอบกิจการผลิต ซ่อม ซัก แลกเปลี่ยน หรือกระทำด้วยประการอื่นซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ ชุมชน สังคม เศรษฐกิจ วัฒนธรรม ทรัพยากรธรรมชาติ สิ่งแวดล้อม หรือสุขภาพของประชาชน โดยกรมวิทย์ทางวิทยาศาสตร์

(4) ประกอบกิจการผลิต จั๊ว ข่าย แดงปัดขึ้น หรือกระทำความผิดประการอื่นซึ่งทรมานกรรมชาติ พลังงาน ธรรมชาติ และพลังงานอื่น ทั้งในสภาพแวดล้อม ผลิตภัณฑ์ทั้งตัวเสร็จรูป และผลิตภัณฑ์ตัวเสร็จรูป

(5) ประกอบกิจการผลิต ซ่อมแซม คัดแปลง ติดตั้ง และสร้างเครื่องจักร เครื่องยนต์ เครื่องมือกล เครื่องพ่นแรง ขามพาหนะ เครื่องกั้นนิรภัยลงงาน เครื่องใช้ไฟฟ้า เครื่องสูบน้ำ เครื่องทำความร้อน เครื่องทำความเย็น เครื่องกำจัดมลภาวะ เครื่องจักรวรี เครื่องโถหะ เครื่องสูบลำโพง เครื่องเตาแก๊ส เครื่องเฟรจรีนิเจอร์ อุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ประปา และสิ่งอื่นที่เกี่ยวข้องกัน รวมทั้งส่วนประกอบ อุปกรณ์ ชิ้นส่วน วัสดุ และอะไหล่ของสินค้าดังกล่าวข้างต้น

สำเนาถูกต้อง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Creative Services

สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

บริษัท บิวตี้ฟูล ช็อปปิ้ง กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) 19 ม.ค. 64 --> บัณฑิตจบใหม่ --> บริการลูกค้า โทร 02 528 7600 ต่อ 3630, 3636 หรือ 02 547 5934

ที่ สจ.4 002184

ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน มกราคม พ.ศ. 2560

ทะเบียนเลขที่ 0105533140874

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วนบริษัท นี้ มี38..... ข้อ ดังนี้

สำเนาเอกสารที่แนบท้ายหนังสือรับรอง

นายทะเบียน

(๕)ประกอบกิจการผลิต ซ่อมแซม คัดแปลง ติดตั้ง และจ้างผู้รับจ้างต่อตัวงาน อุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องใช้

การดำเนินงานเครื่องมือนี้อย่างแพร่หลายทั้งในระดับท้องถิ่น ระดับภาค และระดับกลาง และเครื่องมือนี้อาจถูกนำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นได้

(7) ประกอบกิจการผลิต ซื้อมาขาย แลกเปลี่ยน หรือกระทำด้วยประการอื่นซึ่งกฎหมายได้กำหนดไว้ หรือสิ่งอื่นซึ่งมีลักษณะคล้ายคลึงกัน ทั้งที่ขายในสภาพวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์กึ่งสำเร็จรูป และผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป รวมทั้งในเขตอุตสาหกรรม

(8) ประกอบกิจการเหมืองแร่ หิน กรวด ทราย ดิน บดแร่ เตาแร่ แปรสภาพแร่ ถลุงแร่ หลอมแร่ทุกชนิด ตลอดจนกิจการอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับสิ่งดังกล่าว ชื่อ จำหน่าย หิน กรวด ทราย ดิน และผลิตภัณฑ์จากอุตสาหกรรมดังกล่าว รวมทั้งทรัพยากรอย่างอื่นที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินกิจการในขอบเขตวิญญูที่ประสงค์ของบริษัท

(9) ประกอบกิจการผลิต และค้าขายรถยนต์และป้อนชิ้นโรครถเข้ารถยนต์ตัว อีวาระเทิม เครื่องเข่งกัณฑ์
เคมีภัณฑ์ เครื่องมือแพทย์ เกษตรกรรม และทันตกรรม ผลิตกัณฑ์ เกษโหลยี่ ปู่ ยารปารคัษฐิ์และเมลง ยารำรุงพืช
และคัษฐิ์ทุกชนิด เครื่องมือเครื่องใช้ในทางาวิชาสาทร

(10) **ประกอบกิจการผลิต และค้าพืชผลทางการเกษตร** การเพาะปลูกพันธุ์ไม้ทุกชนิดที่ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเอี๊ยมกระดุมและกระดุม รวมทั้งทำป่านไม้ ทำสวนยาง และสวนอย่างอื่น กิจการป่าไม้ และผลิตผลสำเร็จรูปและกึ่งสำเร็จรูปจากสิ่งดังกล่าว

สำเนาถูกต้อง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Creative Services

สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

บริการลูกค้าผ่าน www.dodgoh.com -> ชำระเป็นทางธนาคาร -> บริการจัดส่ง โทร 02 520 7600 ค่า 3630, 3636 และ 02 547 5994

ที่ สจ.4 002184

ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน มกราคม พ.ศ. 2560

ทะเบียนเลขที่ 0105533140874

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วนบริษัท นี้ มี 38 ข้อ ดังนี้

นายทะเบียน

(17) ประกอบธุรกิจบริการตัวประกัน เหน็ดเต็นท์ ความรับผิดชอบ และการปฏิบัติตามสัญญาของบุคคลอื่น รวมทั้งการรับประกันบุคคลซึ่งเดินทางเข้ามาในประเทศไทย หรือเดินทางออกนอกประเทศตามกฎหมายที่กำหนดไว้เกี่ยวกับภาษีอากร และกฎหมายอื่น ตลอดจนเป็นผู้รับเรื่องในการดำเนินคดีกับ

(18) ให้บริการทางด้านการบริหาร การศึกษาวิจัย การฝึกอบรมสัมมนา การจัดการธุรกิจ อุตสาหกรรม หรือ วิชาการใดๆ แก่บุคคลอื่น รวมทั้งประกอบธุรกิจด้านการศึกษาวิจัย และให้คำปรึกษาทางวิชาการตามกฎหมายเกี่ยวกับการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ การดำเนินการตามวัตถุประสงค์ในข้อนี้จะต้องไม่เป็นการขัดต่อกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาเอกชน หรือตามกฎหมายอื่น

(19) ประกอบกิจการบริการและให้คำแนะนำทางการขนส่ง และวิชาการอย่างอื่น ตลอดจนกฎหมาย บัญชี วิศวกรรม สถาปัตยกรรม เกษตรกรรม กิจการโฆษณา และประชาสัมพันธ์

(20) ประกอบธุรกิจบริการ รับเป็นที่ปรึกษาและให้คำแนะนำการบริหารธุรกิจ เกษตรกรรม พาณิชยกรรม อุตสาหกรรม รวมทั้งปัญหาการผลิต การตลาด และจัดจำหน่าย

(21) ประกอบกิจการบริการจัดเก็บ รวบรวม จัดทำ จัดพิมพ์ และเผยแพร่สถิติข้อมูล เอกสาร หรือหลักฐาน รวมตลอดทั้งวิเคราะห์และประเมินผลในการดำเนินธุรกิจของบุคคลใด ๆ

สำเนาถูกต้อง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

บริษัท เซ็นเตอร์ ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด (มหาชน) --> บริการติดต่อ โทร 02 528 7690 ต่อ 3630, 3635 หรือ 02 547 5994

ที่ สจ.4 002184

ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน มกราคม พ.ศ. 2560

ทะเบียนเลขที่ 0105533140874

วัตถุประสงค์ของ ห้างหุ้นส่วนบริษัท นี้ มี 38 ข้อ ดังนี้

นายทะเบียน

(22) ประกอบกิจการโรงพยาบาล สถานพยาบาล รับรักษาคนไข้และผู้ป่วยเรื้อรัง รวมทั้งการดูแลสุขภาพและองค์ความรู้ทางด้านการแพทย์ การพยาบาล การอนามัย และการสาธารณสุข ทั้งนี้การดำเนินการตามวัตถุประสงค์ในข้อนี้จะต้องไม่เป็นการขัดต่อกฎหมายว่าด้วยสถาบันอุดมศึกษาเอกชน หรือตามกฎหมายอื่น

(23) ประกอบธุรกิจบริการ รับเป็นผู้จัดการ และดูแลผลประโยชน์ เก็บผลประโยชน์และจัดการทรัพย์สินให้บุคคลอื่น

(24) ประกอบกิจการซื้อ ขาย แลกเปลี่ยนเงินตราต่างประเทศ (เมื่อได้รับอนุญาตจากกระทรวงการคลังหรือผู้มีอำนาจตามกฎหมายแล้ว)

(25) ประกอบกิจการประมูลเพื่อขายสินค้าและรับจ้างทำของตามวัตถุประสงค์ให้แก่บุคคล คณะบุคคล นิติบุคคล ส่วนราชการ และองค์การของรัฐ

(26) ทำการเป็นนายหน้า ตัวแทน และตัวแทนค้าเกี่ยวกับกิจการค้า และธุรกิจทุกประเภท ยกเว้นธุรกิจประกันภัย การจัดหาสมาชิกไว้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(27) ประกอบกิจการค้า การนำเข้าสินค้า และส่งออกไปยังต่างประเทศซึ่งสินค้าที่เกี่ยวข้องกับการก่อสร้าง อุตสาหกรรม พาณิชยกรรม เกษตรกรรม หรือตามที่กำหนดไว้ในวัตถุประสงค์หรือเกี่ยวข้องกับวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้

สำเนาถูกต้อง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Creative Services
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

บริษัท เซ็นเตอร์ ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด (มหาชน) --> บริการติดต่อ โทร 02 528 7690 ต่อ 3630, 3635 หรือ 02 547 5994

ภาคผนวก ข-11

ผลการตรวจวัด Fugitive Emission (ก.ค.-ธ.ค. 67)

ที่ SSLC_SE/สน.อช.2501-004

สำเนา

วันที่ 31 มกราคม 2568

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) จำนวน 2 หน้า

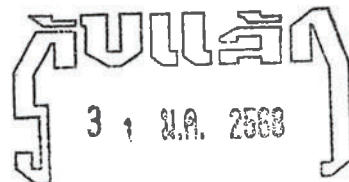
ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่ง
แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน
อุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2567 รอบที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม มายังสำนักงานนิคม
อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงาน
อุตสาหกรรมโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน


31 ม.ค. 2568

โทร. 038 925630

.....

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเลเทคซัสเคราะห์ จำกัด							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/1 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 838297.80 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 838297.80 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ก.ค. - ธ.ค. 2567

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

จิตติมา ติประเสริฐวงศ์ (ลงชื่อ)

(นางสาวจิตติมา ติประเสริฐวงศ์)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-12

จดหมายนำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย
(VOCs Emission Inventory)
และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุข

สำเนา

ที่ SSLC_SE/สธ 2404-006

วันที่ 18 เมษายน 2567

เรื่อง ข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย ประจำปี 2566

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาแบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทุกแหล่งกำเนิดที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2566 จำนวน 1 หน้า
 2. สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม อุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2566 จำนวน 2 หน้า

ตามที่บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททิลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยและผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุขนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ สำหรับปี พ.ศ. 2566 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร. 038-925628

นพิน ๑๖๑๐.
22/4/๖7

ที่ SSLC_SE/สธ 2404-006

สำเนา

วันที่ 18 เมษายน 2567

เรื่อง ข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย ประจำปี 2566

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาแบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทุกแหล่งกำเนิดที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2566 จำนวน 1 หน้า
 2. สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม อุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2566 จำนวน 2 หน้า

ตามที่บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยและผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุขนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ สำหรับปี พ.ศ. 2566 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร. 038-925628

แบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทุกแหล่งกำเนิดที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม

ประจำปี พ.ศ.2566....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด.....

ทะเบียนโรงงานเลขที่..[REDACTED]..ผลิตภัณฑ์.....เม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ประเภท Specialty Elastomer...

ตารางปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทุกแหล่งกำเนิด

เดือน	ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด (กิโลกรัม/เดือน)							ปริมาณ สารอินทรีย์ ระเหยจาก แหล่งกำเนิด ทั้งหมด (กิโลกรัม/ เดือน)
	การรั่วซึม จากอุปกรณ์ (Fugitive)	การเผาไหม้ (Combustion)	การขนถ่าย วัตถุดิบหรือ ผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	การเผาทิ้ง (Flare)	ถังกักเก็บ (Tanks)	แหล่งกำเนิด ที่ไม่มี อุปกรณ์ ปิดคลุม	อื่น ๆ	
มกราคม	[REDACTED]							
กุมภาพันธ์								
มีนาคม								
เมษายน								
พฤษภาคม								
มิถุนายน								
กรกฎาคม								
สิงหาคม								
กันยายน								
ตุลาคม								
พฤศจิกายน								
ธันวาคม								
รวม								

หมายเหตุ : ^{1/} ไม่มีการรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยสำหรับถังกักเก็บ (Tanks) เนื่องจากไอสารเคมีถูกส่งไปที่บำบัดที่ (F530 เตาเผาไหม้)

[REDACTED]

ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน/ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2566 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

ประเภทอุปกรณ์	สถานะ สารอินทรีย์ ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวมในรูป มีเทนที่รั่วซึม จากอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมด ในรอบการรายงาน ครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับ การยกเว้น ไม่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึม ทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่มีผลการ ตรวจวัดเกิน จากเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับการ ซ่อมแซมให้ อยู่ในเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	



3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 131088 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ม.ค. - มิ.ย. 2566 เท่านั้น - การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยรวม จะดำเนินการเสร็จสิ้นในช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ



ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (ร.ว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2566 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/1 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 113622.00 ดันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะ สารอินทรีย์ ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวมในรูป มีเทนที่รั่วซึม จากอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมด ในรอบการรายงาน ครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับ การยกเว้น ไม่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึม ทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่มีผลการ ตรวจวัดเกิน จากเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับการ ซ่อมแซมให้ อยู่ในเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม (จุด)	



3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 113622 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ก.ค. - ธ.ค. 2566

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ



ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-13

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษของโครงการ



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๗ ๒๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๐๗ ลงรับวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED] ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกแอลเอลดีพีอี (LLDPE) ชนิดความยืดหยุ่นสูง และแอลเอลดีพีอี (LLDPE) ชนิดทั่วไป กำลังการผลิต ๓๓๐,๐๐๐ ตัน/ปี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๒ ๕๕๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวจิตติมา ดีประเสริฐวงศ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[REDACTED]	[REDACTED]	✓		
๒				✓	
๓					✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[REDACTED]	[REDACTED]	✓		✓
๒				✓	✓
๓			✓		✓
๔				✓	
๕				✓	✓

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖			✓	
๗		✓		✓
๘		✓		
๙		✓		✓
๑๐		✓	✓	
๑๑			✓	
๑๒			✓	
๑๓				✓
๑๔		✓		✓
๑๕		✓	✓	
๑๖		✓	✓	
๑๗		✓		
๑๘			✓	
๑๙				✓
๒๐		✓		
๒๑		✓		✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ กก ๐๓๑๗/๑๕๒๐๔ ลงวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-14

PPM Plan

Plant	MntPlan	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
SE	156622	176912	60M,PSV-Y631B GMISS Function Test	20015910857	July	01/27/2022
SE	1533331	1734861	DLFL48M PPM for P-432A	20017869241	July	11/15/2022
SE	1135869	1175740	18M MRU-533C Solenoid valve replace	20017807533	July	01/18/2024
SE	155206	175496	DLFL60M Alumina beads tank,Logic control	20017807150	July	05/31/2022
SE	984993	1009073	DLFL12M RECEPTACLE ON-LINE PPM	20018019931	July	09/04/2023
SE	1135871	1177522	18M PPM MRU-533C BY ME	20017807535	July	01/19/2024
SE	1135870	1177521	18M PPM MRU-533C BY EE	20017807534	July	01/20/2024
SE	1115000	1155830	6M MX-432 Ultrasonic Grease	20018563369	July	06/30/2024
SE	1114985	1155815	3M PA-434A Ultrasonic Grease	20018762055	July	07/01/2024
SE	1343907	1512409	1Y HSC-3523D LPP 8.3 HOSE REPLACE SET	20018116182	July	05/07/2024
SE	1606569	1818589	1Y 6.3kV motor thermal scan	20018218737	July	06/11/2024
SE	1606661	1818591	1Y 6.3kV motor thermal scan	20018218738	July	06/11/2024
SE	1606662	1818592	1Y 6.3kV motor thermal scan	20018218739	July	06/11/2024
SE	1606566	1818586	1Y 6.3kV motor thermal scan	20018218734	July	06/11/2024
SE	156023	176313	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20018699580	July	07/10/2024
SE	156028	176318	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20018699581	July	07/10/2024
SE	156032	176322	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20018699582	July	07/10/2024
SE	156037	176327	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20018699583	July	07/10/2024
SE	156042	176332	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20018699584	July	07/10/2024
SE	156047	176337	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20018699585	July	07/10/2024
SE	156051	176341	3M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20018699586	July	07/10/2024
SE	1685782	1905273	1Y FH-3504 LPP3.6 HOSE RESISTANCE CHECK	20018136038	July	06/12/2024
SE	1476898	1664748	1Y VISUAL INSPECTION INSTRUMENT P-532	20018135646	July	06/14/2024
SE	156350	176640	24M Inspection spring support for PL-231	20017902773	July	06/27/2024
SE	1114964	1155794	1M MB-3081 Normal Grease	20018946381	August	08/26/2024
SE	1114952	1155782	1M MCTF-3010B Ultrasonic Grease	20018946369	August	08/26/2024
SE	1114971	1155801	6M MP-3010C Ultrasonic Grease	20018587186	August	07/23/2024
SE	1218875	1264246	1M ECM Vibration check PD-530x	20018946409	August	08/09/2024
SE	1674816	1892658	1M MB-9301A Ultrasonic Grease	20018947538	August	08/26/2024
SE	1226021	1272961	1M CANNED PUMP COOLER TEMP CHECK	20018946413	August	08/09/2024
SE	1725431	1949201	1M MB-9301B Ultrasonic Grease	20018947589	August	08/26/2024
SE	1114992	1155822	3M PDV-330 Ultrasonic Grease	20018869277	August	08/15/2024
SE	1115001	1155831	3M MB-9302A Ultrasonic Grease	20018869278	August	08/19/2024
SE	1115002	1155832	3M MB-9302B Ultrasonic Grease	20018824393	August	08/18/2024
SE	1573370	1779377	3M PS-531 grease	20018825374	August	08/15/2024
SE	1114975	1155805	6M MP-536A Ultrasonic Grease	20018624487	August	08/11/2024
SE	1114954	1155784	1M SD-531 Normal Grease	20018946371	August	08/19/2024
SE	1114994	1155824	6M VP-535B Ultrasonic Grease	20018624490	August	08/06/2024
SE	1114991	1155821	3M MPG-533B Ultrasonic Grease	20018824392	August	08/06/2024
SE	1114995	1155825	6M MSD-531 Ultrasonic Grease	20018587187	August	08/19/2024
SE	155967	176257	2M PPM Oil Analysis Group 2	20018851591	August	08/01/2024
SE	156082	176372	1M PPM Oil Condition Check (MOS-231)	20018926458	August	08/01/2024
SE	1522978	1723470	3M PPM GRP-532S Turn shaft	20018763220	August	07/16/2024
SE	1114998	1155828	6M CHWP-25-2 Ultrasonic Grease	20018587188	August	08/19/2024
SE	1602695	1814505	2.5Y GMISS OVI CC 008-3-CS1	20017947504	August	08/02/2024
SE	959622	982052	18M MRU-530 ABV VISUAL CHECK	20017768846	August	08/07/2024
SE	155234	175524	2W Calibration pH meter AT-3524-06	20018926453	August	08/06/2024
SE	959623	982053	18M MRU-533A ABV VISUAL CHECK	20017768847	August	03/09/2024

Plant	MntPlan	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
SE	156671	176961	12M PPM for SCVP-535 A	20018076545	August	08/02/2024
SE	156672	176962	12M PPM for SCVP-535 B	20018076546	August	07/26/2024
SE	155853	176143	60M ISO Quality Calibration FT-3373-04	20016345799	August	03/16/2024
SE	155252	175542	1M ECM Vibration check	20018926456	August	08/16/2024
SE	1035180	1064121	2.5Y GMISS OVI E-733	20017983916	September	07/18/2024
SE	1035182	1064123	2.5Y GMISS OVI EAP-530	20018002648	September	07/18/2024
SE	1043453	1076284	2.5Y GMISS OVI D-337A	20018002651	September	07/18/2024
SE	1043454	1076286	2.5Y GMISS OVI D-337B	20017965320	September	07/18/2024
SE	1043455	1076288	2.5Y GMISS OVI D-337C	20017965321	September	07/11/2024
SE	1043458	1076294	2.5Y GMISS OVI D-338C	20017965322	September	07/18/2024
SE	1043459	1076296	2.5Y GMISS OVI D-338D	20017965323	September	07/18/2024
SE	1045640	1078770	2.5Y GMISS OVI DD-530	20017983952	September	07/18/2024
SE	1114951	1155781	1M MCTF-3010A Ultrasonic Grease	20019040555	September	09/24/2024
SE	1114952	1155782	1M MCTF-3010B Ultrasonic Grease	20019040556	September	09/24/2024
SE	1114953	1155783	1M MPL-231 Ultrasonic Grease	20019040557	September	09/16/2024
SE	1114954	1155784	1M SD-531 Normal Grease	20019040558	September	09/24/2024
SE	1114955	1155785	1M K-531 Normal Grease	20019040559	September	09/24/2024
SE	1114956	1155786	1M FE-632AA Normal Grease	20019040640	September	09/24/2024
SE	1114957	1155787	1M FE-632AB Normal Grease	20019040641	September	09/24/2024
SE	1114958	1155788	1M FE-632BA Normal Grease	20019040642	September	09/24/2024
SE	1114959	1155789	1M FE-632BB Normal Grease	20019040643	September	09/24/2024
SE	1114960	1155790	1M FE-632CA Normal Grease	20019040644	September	09/24/2024
SE	1114961	1155791	1M FE-632CB Normal Grease	20019040645	September	09/24/2024
SE	1114962	1155792	1M FEB-531 Normal Grease	20019040646	September	09/24/2024
SE	1114963	1155793	1M FED-534 Normal Grease	20019040647	September	09/17/2024
SE	1114964	1155794	1M MB-3081 Normal Grease	20019040648	September	09/24/2024
SE	1114967	1155797	6M MC-9331A Ultrasonic Grease	20018663977	September	09/01/2024
SE	1114969	1155799	6M MP-3010A Ultrasonic Grease	20018663978	September	08/20/2024
SE	1114970	1155800	6M MP-3010B Ultrasonic Grease	20018663979	September	09/01/2024
SE	1114977	1155807	6M MP-631A Ultrasonic Grease	20018699771	September	08/20/2024
SE	1114987	1155817	3M MPC-231 Ultrasonic Grease	20018946383	September	08/26/2024
SE	1114989	1155819	3M MPD-530B Ultrasonic Grease	20018946385	September	09/06/2024
SE	1114993	1155823	6M VP-535A Ultrasonic Grease	20018663984	September	08/20/2024
SE	1114996	1155826	6M BSD-531 Ultrasonic Grease	20018663985	September	08/19/2024
SE	1114997	1155827	6M CHWP-25-1 Ultrasonic Grease	20018663986	September	08/19/2024
SE	1114999	1155829	6M CHWP-25-3 Ultrasonic Grease	20018663987	September	08/19/2024
SE	1115006	1155836	6M BY-631 Ultrasonic Grease	20018762058	September	09/02/2024
SE	1115008	1155838	6M A-431 Ultrasonic Grease	20018801630	September	08/06/2024
SE	1115021	1155861	6M MK-531 Ultrasonic Grease	20018663989	September	08/20/2024
SE	1115528	1155758	1Y BUS TIE BREAKER OFF LINE PPM	20018339104	September	09/17/2024
SE	1117948	1158968	6M Change coolant water Julabo bath	20018682480	September	09/26/2024
SE	1117949	1158969	6M Change coolant chill roll Julabo	20018682481	September	09/26/2024
SE	1141638	1183508	2Y FL-BDS-430A REPLACE FILTER	20018019985	September	09/05/2024
SE	1152403	1193113	DLFL6M Back up PCR-630 data	20018605665	September	08/28/2024
SE	1172456	1216348	1Y Calibrate Crystal Pressure gauge PCR	20018209832	September	09/24/2024
SE	1218875	1264246	1M ECM Vibration check PD-530x	20019022824	September	09/10/2024
SE	1222619	1268689	1Y FLARE INSTRUMENT VISUAL	20018358954	September	09/05/2024
SE	1226021	1272961	1M CANNED PUMP COOLER TEMP CHECK	20019022829	September	09/18/2024

Plant	MntPlan	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
SE	1243115	1291795	3M ELECTRIC MOTORS ON-LINE PPM	20018869319	September	09/05/2024
SE	1280760	1404522	1M ECM Vibration check GRP-531,532	20019023317	September	09/11/2024
SE	1309738	1452153	4M AIR PAMC 25B HVAC NMG1 OFF-LINE	20018802013	September	09/06/2024
SE	1344082	1512651	1Y PFH-531-A GMISS HOSE VISINSPEC	20018339443	September	07/23/2024
SE	1344083	1512653	1Y PFH-531-B GMISS HOSE VISINSPEC	20018339444	September	07/23/2024
SE	1346004	1515350	5Y PFH-531C HOSE REPLACEMENT	20016410459	September	12/08/2023
SE	1346005	1515351	5Y HSE-5310F HOSE HYDRO TEST(TA)	20016410454	September	12/07/2023
SE	1346007	1515353	5Y FLXPH-531 HOSE REPLACEMENT	20016410452	September	07/12/2023
SE	1346008	1515354	5Y FLX-531B HOSE REPLACEMENT	20016410451	September	12/08/2023
SE	1346009	1515355	5Y FLX-531B HOSE REPLACEMENT	20016410450	September	12/08/2023
SE	1346010	1515356	5Y FLX-531A HOSE REPLACEMENT	20016410449	September	12/08/2023
SE	1346235	1515601	5Y PFH-531-B GMISS HOSE REPLACE(TA)	20016410458	September	12/07/2023
SE	1346236	1515602	5Y PFH-531-A GMISS HOSE REPLACE(TA)	20016410457	September	12/07/2023
SE	1346285	1516001	30M,PSV-FLO533AB GMISS Function test	20017500843	September	09/06/2024
SE	1349150	1519398	1Y FLX-9301AA VISUAL EXP JOINT	20018339453	September	07/19/2024
SE	1349211	1519399	1Y FLX-9301BA VISUAL EXP JOINT	20018339454	September	07/19/2024
SE	1350759	1521589	3M AIR SE BATTERY ROOM OFF-LINE	20018852544	September	09/09/2024
SE	1350760	1521590	12M LPP FIRE DOOR AND DAMPER ON-LINE	20018379289	September	08/22/2024
SE	1380443	1556544	1Y FLX-9301AC1 VISUAL EXP JOINT	20018339480	September	07/19/2024
SE	1380444	1556545	1Y FLX-9301AC2 VISUAL EXP JOINT	20018339481	September	07/19/2024
SE	1380446	1556547	1Y FLX-9301AC4 VISUAL EXP JOINT	20018339482	September	07/19/2024
SE	1380447	1556548	1Y FLX-9301AD1 VISUAL EXP JOINT	20018339483	September	07/19/2024
SE	1380449	1556550	1Y FLX-9301AD3 VISUAL EXP JOINT	20018339484	September	07/19/2024
SE	1380450	1556551	1Y FLX-9301AD4 VISUAL EXP JOINT	20018339485	September	07/19/2024
SE	1380491	1556552	1Y FLX-9301AE1 VISUAL EXP JOINT	20018339486	September	07/19/2024
SE	1380492	1556553	1Y FLX-9301AE2 VISUAL EXP JOINT	20018339487	September	07/19/2024
SE	1380493	1556554	1Y FLX-9301ATT VISUAL EXP JOINT	20018339488	September	07/19/2024
SE	1380494	1556555	1Y FLX-9301BB VISUAL EXP JOINT	20018339489	September	07/19/2024
SE	1380495	1556556	1Y FLX-9301BC1 VISUAL EXP JOINT	20018339490	September	07/19/2024
SE	1380496	1556557	1Y FLX-9301BC2 VISUAL EXP JOINT	20018339491	September	07/19/2024
SE	1380497	1556558	1Y FLX-9301BC3 VISUAL EXP JOINT	20018339492	September	07/19/2024
SE	1380498	1556559	1Y FLX-9301BC4 VISUAL EXP JOINT	20018339493	September	07/19/2024
SE	1380499	1556560	1Y FLX-9301BD1 VISUAL EXP JOINT	20018339494	September	07/23/2024
SE	1380500	1556581	1Y FLX-9301BD2 VISUAL EXP JOINT	20018339495	September	07/23/2024
SE	1380501	1556582	1Y FLX-9301BD3 VISUAL EXP JOINT	20018339496	September	07/23/2024
SE	1380502	1556583	1Y FLX-9301BD4 VISUAL EXP JOINT	20018339497	September	07/23/2024
SE	1380503	1556584	1Y FLX-9301BE1 VISUAL EXP JOINT	20018339498	September	07/23/2024
SE	1380504	1556585	1Y FLX-9301BE2 VISUAL EXP JOINT	20018339499	September	07/23/2024
SE	1380505	1556586	1Y FLX-9301BTT VISUAL EXP JOINT	20018339500	September	07/23/2024
SE	1431592	1610462	2Y ACWC-25-1 Temp&Pressure sensor change	20018197247	September	03/18/2024
SE	1465358	1651250	5Y PSV-EB531B GMISS Function test	20017436091	September	07/10/2024
SE	1465359	1651251	5Y PSV-EB532B GMISS Function test	20017436092	September	07/19/2024
SE	1465360	1651252	5Y PSV-HB531B GMISS Function test	20017436093	September	08/01/2024
SE	1465471	1651253	5Y PSV-HB532B GMISS Function test	20017436094	September	08/01/2024
SE	1522555	1722931	1M C-9331A ECM Vibration check	20019023846	September	09/10/2024
SE	1522556	1722932	1M C-9331B ECM Vibration check	20019023847	September	09/11/2024
SE	1539394	1741624	6M ACWC-25-1 Replace Oil filter / dryer	20018700566	September	08/30/2024
SE	1547172	1750587	2M ECM VIBRATION CHECK	20018963072	September	09/20/2024

ภาคผนวก ข-15

ตัวอย่างเอกสาร Field Reading

High risk procedure – SE 24 037 SE Round sheet_B (finished)

Owner: Chairat Petchaboon



Procedure Parameters

Plant Area: Save

Shift: Save

Scope ขอบเขต

คู่มือปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับ SE operation ในการตรวจสอบอุปกรณ์ให้เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์นั้นอยู่ในสภาวะที่ปลอดภัย และรักษาให้อยู่ใน Condition ปกติ

Round sheet procedure ฉบับนี้สำหรับ Rawmaterial/Flare/MCC/Solvent feed/Hydrogen and recycle ethylene หากพบความผิดปกติของอุปกรณ์ให้บันทึกความผิดปกติและลง Record สำหรับการ Follow up ใน Plant action log จะทำการตรวจสอบอุปกรณ์ Round sheet ทั้งหมด 3 รอบต่อวันและเดินทุกวัน หากรอบไหนไม่สามารถตรวจสอบได้ทั้งหมดหรือไม่สามารถเดินได้ให้ใส่เหตุผลที่ไม่สามารถปฏิบัติงานได้

สำหรับการเดินตรวจสอบ Round sheet ในแต่ละรอบให้ปฏิบัติตามดังนี้

- รอบแรกกะเช้า จำนวน 1 ครั้งโดยทำการตรวจสอบทุก Item ที่ระบุไว้ใน Procedure นี้
- รอบสองกะดึกเมื่อเริ่มเข้ากะทำการตรวจสอบทุก Item ที่ระบุไว้ใน Procedur
- รอบสามหลัง 24.00 น. ทำการตรวจสอบเฉพาะที่ระบุไว้ในการเดินทางตรวจสอบตามที่ระบุไว้สำหรับรอบสองในกะดึก

Categories ประเภท

Categories

- High risk

Step 1. เป็นการตรวจสอบ Round sheet Night shift รอบสอง 2 ไขหรือไม่

(Fri, Nov 22, 2024 3:02 AM) by Chairat Petchaboon

1.1 ☒ Yes ☐ No

If YES then do the following

1.1.1 09 Catalyst

(Fri, Nov 22, 2024 3:02 AM) by Chairat Petchaboon

- ☒ 1.1.1.1 PDV-330
1.Leaks/Noise/Vibrations,Normal
2.Catalysr area,Leak,Water at top cover,Normal

(Fri, Nov 22, 2024 3:02 AM) by Chairat Petchaboon

- ☒ 1.1.1.2 2nd Catalyst Injector
1.Leaks/Noise/Vibrations,Normal
2.Tempo flow to EBV-3221-29 2nd Scavenger(FE-TEMPO-EBV322129),40-50 kg/hr
3.Tempo flow to EBV-3221-09 2nd Catalyst(FE-TEMPO-EBV322109),40-50 kg/hr

1.1.2 28 Anayzer

(Fri, Nov 22, 2024 3:02 AM) by Chairat Petchaboon

- ☒ 1.1.2.1 PAMC-31
1.Leaks/Noise/Vibrations,Normal

1.1.3 12 Temered water

(Fri, Nov 22, 2024 3:05 AM) by Chairat Petchaboon

- ☒ 1.1.3.1 PC-230 (DEMIN WATER)
1.Leaks/Noise/Vibrations,Normal

(Fri, Nov 22, 2024 3:05 AM) by Chairat Petchaboon

- ☒ 1.1.3.2 PC-231 (TEMPERED WATER PUMPS)
1.Leaks/Noise/Vibrations, Normal

1.1.4 11 Mineral Oil

(Fri, Nov 22, 2024 3:05 AM) by Chairat Petchaboon

- ☒ 1.1.4.1 MOS-231
1.MOS-231 Leaks/Noise/Vibrations,Normal

(Fri, Nov 22, 2024 3:05 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.4.2 **PMO-231A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.5 10 Reactor

(Fri, Nov 22, 2024 3:05 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.5.1 **PLO-231 A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**
2.LOS-231 Leak noise vibration,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:05 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.5.2 **PL-231 (Loop Pump)**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:05 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.5.3 **MOV-3221-01 (Suction Loop Pump)**
1.Check for signs of leakage (hydraulic oil or process),**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:08 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.5.4 **MOV-3221-03 (Discharge Loop Pump)**
1.Check for signs of leakage (hydraulic oil or process),**Normal**

1.1.6 06 Slurry Additives

(Fri, Nov 22, 2024 3:11 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.6.1 **P-433 A/B (WATER KILL FEED PUMPS)**
1.Leaks/Noise/Vibrations **Normal**
2.Auto vent for prevent air lock,**Drip normal**

1.1.7 09 Catalyst pump

(Fri, Nov 22, 2024 3:11 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.7.1 **P-338 A/B (Catalyst feed Pump)**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:11 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.7.2 **P-339 A/B (Co-Catalyst feed Pump)**
1.Leaks/Noise/Vibrations, **Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:11 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.7.3 **P-337 A/B (Scavenger feed Pump)**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:11 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.7.4 **P-337 C/D (Scavenger feed Pump)**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:11 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.7.5 **P-338 C/D (Catalyst feed Pump)**
1.Leaks/Noise/Vibrations, **Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:11 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.7.6 **P-338 E/F (Catalyst feed Pump)**
1.Leaks/Noise/Vibrations, **Normal**

1.1.8 10 Reactor

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.8.1 1.Ethylene FT-320601A Flow Meter Light Status,(**Green Normal**)
2.Ethylene FT-320601B Flow Meter Light Status,(**Green Normal**)

1.1.9 13 Solvent recycle

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.9.1 1.FE-632AA RUN/STOP,**Run**
2.Belt Condition/Alignment,**Normal**
3.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.9.2 1.FE-632AB RUN/STOP,**Run**
2.Belt Condition/Alignment,**Normal**
3.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.9.3 1.FE-632BA RUN/STOP,**Run**
2.Belt Condition/Alignment,**Normal**
3.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.9.4 1.FE-632BB RUN/STOP,**Run**
2.Belt Condition/Alignment,**Normal**
3.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.9.5 1.FE-632CA RUN/STOP,**Run**
2.Belt Condition/Alignment,**Normal**
3.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.9.6 1.FE-632CB RUN/STOP,**Run**
2.Belt Condition/Alignment,**Normal**
3.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.10 20 Dowtherm&Furnace

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.10.1 **FED-534**
1.Belt Condition/Alignment,**Normal**
2.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.11 17 Vacuum system

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.11.1 **B-534 A/B (Blower)**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.12 NewStep

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.12.1 **B-535 A/B (Blower)**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.13 18 Paratherm system

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.13.1 **FEB-531 RUN/STOP**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.14 17 Vacuum system

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.14.1 **VP-535 A/B (Vacuum Pump System)**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.14.2 **SCVP-535 A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.14.3 **D-535 Oxygen analyzer**
1.Ground floor in Analyzer Station D-535 (Normal Proce
Sample),**Sample**

1.1.15 13. Solvent recycle

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.15.1 **P-632A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.16 Solvent recycle

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.16.1 **P-535 A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.17 18 Paratherm system

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.17.1 **PB-531A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.17.2 **PB-532A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.18 20 Dowtherm & Furnace

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.18.1 **PD-534 RUN/STOP**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.19 18 Paratherm system

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.19.1 **PK-531 A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.20 20. Downtherm & Furnace

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.20.1 **PD-532 RUN/STOP**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.21 17 Vacuum system

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.21.1 **P-534 A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.21.2 **P-533 A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.22 18 Paratherm system

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.22.1 **PD-533 A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.23 15 Devolatizer

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.23.1 **P-531(POLYMER GEAR PUMP)**
1.Polymer Leakage at Packing No Polymer Present
(Normal"Yes"),**Yes/No**
2.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**
3.GRP-531 Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.23.2 **PLO-531 A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.23.3 **P-532 (POLYMER GEAR PUMP)**
2.Polymer Leakage at Packing No Polymer Present
(Normal"Yes"),**Yes/No**
3.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**
4.GRP-532 Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ✓ 1.1.23.4 **PLO-532 A/B**
1.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.24 28. Side arm additive

(Fri, Nov 22, 2024 3:14 AM) by Chairat Petchaboon

- ☒ 1.1.24.1 MOV-3515-08 (Discharge X432 to MX532)
1.Check for signs of leakage (hydraulic oil or process),Normal

Signature for procedure completion

(Fri, Nov 22, 2024 3:15 AM) by Chairat Petchaboon

- ☒ This procedure checklist was completed by (Procedure Checklist ฉบับนี้ตรวจสอบ/กรอกโดย)

Revision history ประวัติการแก้ไขเอกสาร

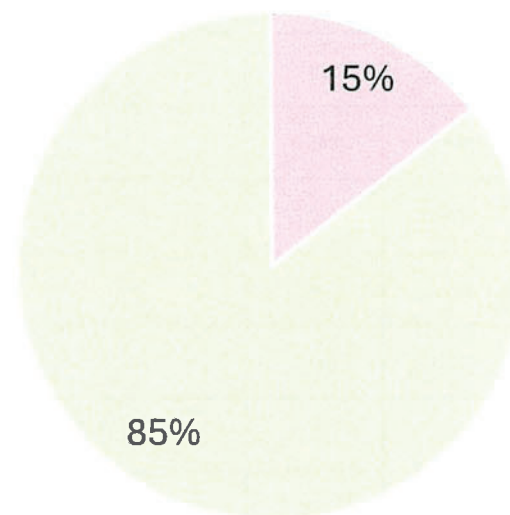
The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

ภาคผนวก ข-16

เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้
แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง

สัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือ ส่งกำจัด
(กรกฎาคม – ธันวาคม 2567)



Recycle Dispose

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำไปกำจัด ช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวมทั้งสิ้น(กก)
Contaminated Material	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	0	0	960	0	0	790	1,750
Contaminated water	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด (Liquid)	27,330	13,220	0	11,580	0	0	52,130
Purification Bed Media	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	14,840	14,390	1,290	0	0	0	30,520
น้ำมันเกียร์ใช้แล้ว	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	630	0	0	0	0	0	630
Contaminated container	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	0	0	0	90	90
เศษโลหะ (Ex)	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	3,390	1,210	0	0	0	0	4,600
เศษกระดาษ	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	790	1,190	780	750	1,170	1,160	5,840
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	2,720	1,630	4,710	1,160	3,740	2,990	16,950
เศษพลาสติก	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	5,990	9,170	2,530	3,830	6,640	5,580	33,740
เศษสายไฟฟ้า	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	160	0	0	0	0	160
Filter Materials	บริษัท อัดดีปการ จำกัด (มหาชน)	0	0	0	0	0	170	170
wet pellets	บริษัท อินทรี อีโค่ไซเคิล จำกัด	0	0	0	285,140	6,180	0	291,320
Contaminated container.	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ถังรุ่งเรือง (สำนักงานใหญ่)	0	0	1,760	0	0	0	1,760



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4770

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามเลเทคซิ่งเคราะห์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000625518

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 ป่าบัตด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 ป่าบัตด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 ป่าบัตด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบัตด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบัตด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 ป่าบัตน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบป่าบัตน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ป่าบัตเสียด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)

ภาคผนวก ข-17

หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ



ASIA INDUSTRIAL ESTATE

ที่ AIE /027/53

15 กรกฎาคม 2553

เรื่อง การให้บริการน้ำดิบ

เรียน กรรมการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

อ้างถึง สัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement)

ฉบับลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน)

ที่ จพอ.01/5523 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2549

ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement) ระหว่าง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด และ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549 ที่อ้างถึงนั้น

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ขอปรับเพิ่มปริมาณน้ำดิบจาก บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) แล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นอกจากนี้ได้ลงทุนก่อสร้างท่อจ่ายน้ำใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้ว สามารถบริการน้ำดิบให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ด้วยอัตราการไหล (Flow rate) 2,500 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ด้วยปริมาณน้ำรวมขั้นต่ำ 60,000 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน ได้ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : Asia Sermkij Tower, 49 Soi Pipat, Silom Rd., Bangkok 10500 Thailand. Tel : 662-231-5800, 231-5900 Fax : 662-231-5933

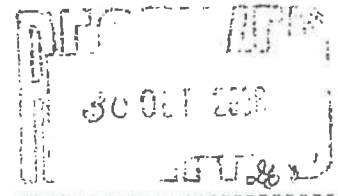
RAYONG OFFICE : 9 Moo 2 Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130 Thailand. Tel. 663-868-9091 Fax : 663-868-9092



บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) บมจ. 632
■ Eastern Water Resources Development and Management Public Company Limited. ■

ที่ จพอ.01/5523

วันที่ 26 ตุลาคม 2549



เรื่อง ขอบปรับปริมาณน้ำจัดสรรสำหรับนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน คุณสุขุม โกสยเสวี

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือที่ AIE / 100 / 49 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2549

ตามที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (AIE) ขอบปรับเพิ่มปริมาณน้ำ
ดิบจัดสรรสำหรับ AIE จาก 13.5 ล้าน ม³/ปี เป็น 38 ล้าน ม³/ปี เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำของ
ผู้ประกอบการที่จะเข้ามาใช้พื้นที่ใน AIE ที่จะเพิ่มขึ้นในอนาคตนั้น

บริษัทฯ พิจารณาแล้วขอเรียนว่าบริษัทฯ สามารถจัดสรรน้ำเพิ่มเติมจากระบบท่อ
ส่งน้ำดิบหนองปลาไหล-คอกกราย-มาบตาพุด ให้แก่ AIE ได้อย่างพอเพียงตามปริมาณที่แจ้งมา
ทั้งนี้เมื่อการใช้น้ำของ AIE เพิ่มขึ้นใกล้เคียงกับปริมาณน้ำจัดสรรปัจจุบันแล้ว บริษัทฯ จะ
ประสานงานปรับเพิ่มปริมาณน้ำจัดสรรให้สอดคล้องตามการใช้น้ำจริง พร้อมการแก้ไขสัญญาซื้อ
ขายนํ้าดิบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้อำนวยการใหญ่

ฝ่ายวางแผนโครงการ โทร.02-940-9974-6 ต่อ 128

■ สำนักงานกรุงเทพฯ : 9/9 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงตลาดบางเขน เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210 www.eastwater.com ■

BANGKOK OFFICE : 9/9 Vipavadeerangsil Road, Laksi, Bangkok 10210 Tel. (02) 940-9974-6, (02) 940-9731-2 Fax : (02) 561-3793, 940-7520

สำนักงานบางนา : 477 ถนนสุขุมวิท กม.201 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 Tel. (038) 685-570, (038) 689-386 Fax : (038) 685-551

■ MABTAPUT OFFICE : 477 Sukhumvit Road, K.M.201, Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150 Tel. (038) 685-570, (038) 689-386 Fax : (038) 685-551 ■

ภาคผนวก ข-18

นโยบายการจัดการทรัพยากรน้ำ

1. การจัดการด้านน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

โรงงาน	รายละเอียด
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (DCTL_PO)	มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ ในนามของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด เป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง ทำการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (DCTL_PG)	
บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด	

1. การจัดการด้านน้ำ (ต่อ)

1.2. โครงการการลดน้ำเสียโดยการส่งน้ำไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของบริษัท ดาว เคมิคอลประเทศไทย



เป้าหมายโครงการ

ลดน้ำเสียจากการผลิตโดยการส่งน้ำเสียไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของบริษัท ดาว เคมิคอลประเทศไทย

วิธีการดำเนินงาน

1. มีการติดตั้งท่อเพื่อส่งน้ำเสียจากกระบวนการผลิตไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของบริษัท ดาว เคมิคอลประเทศไทย
2. มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียก่อนที่จะส่งไปบำบัด
3. ส่งน้ำเสียที่เกิดขึ้นไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของบริษัท ดาว เคมิคอลประเทศไทย ในกรณีที่คุณภาพน้ำเสียยอมรับได้

ภาคผนวก ข-19

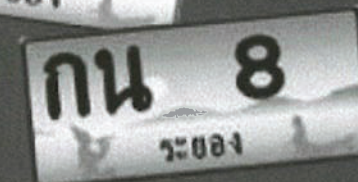
เอกสารประชาสัมพันธ์ย้ายทะเบียนบ้าน และรถยนต์มาจังหวัดระยอง



SCG-DOW
GROUP



ย้ายทะเบียนบ้าน และ ทะเบียนรถ มาอยู่ที่จังหวัดระยองกันเถอะ



ขอความร่วมมือจากพนักงาน โอนย้ายทะเบียนบ้าน ทะเบียนรถ
มาที่จังหวัดระยองเพื่อนำเงินได้ไปบำรุงและพัฒนาท้องถิ่น



ภาคผนวก ข-20

ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการขับขี่เชิงป้องกัน

วันที่ 14, 8, 62



เริ่มใช้ : 01 June 2018

ชื่อ.....

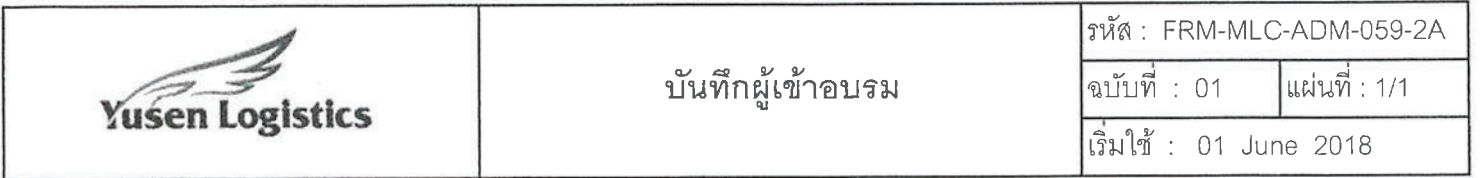
FRM-MLOC-CMLOC-059-2A



เริ่มใช้ : 01 June 2018

วันที่

ลำดับ วัน	ชื่อ - สกุล	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	แผนก/หน่วยงาน	ลายมือชื่อ	วันที่
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						



เริ่มใช้ : 01 June 2018

.....


[illegible]

ภาคผนวก ข-21

Checklist การตรวจสอบรถขนส่งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ

Waste Transportation Checklist

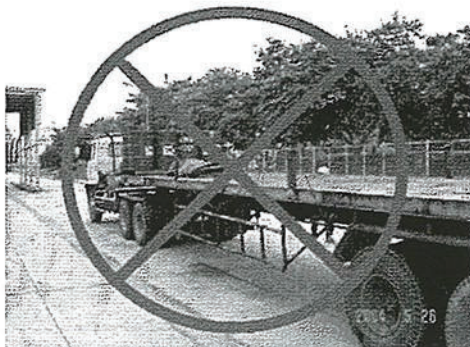
Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" ถ้าตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของภาคของเสียที่ระบุด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 16 กรกฎาคม 2567	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Chana Naizap	แผนก : SE		
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: น้ำมันเกียร์ใช้แล้ว			
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด	ชื่อคนขับรถ นายสมโภชน์ แสงทวี	ทะเบียนรถ : 85-5316 ขม. จังหวัด : 222	
เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 083-5500060			
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : รถบรรทุก 6 ล้อ (6 Wheel Truck)			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste อก.2567-0-29443 วันหมดอายุ : 31 ธันวาคม 2567			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสียบริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (สำนักงานใหญ่) ปริมาณ 3,000.00 KG ตัน ปริมาณที่ลงเหลือ 2,190.00 KG ตัน			
การตรวจสอบ : กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม			
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน			<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น			<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ			<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน			<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
5) มีการป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูขนส่งมิดชิด)			<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง			<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (กบ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่ามีข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและลงชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)			<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต			<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการฟ้นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)			<input type="checkbox"/> พบ Logo และ ชื่อบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และ ชื่อบริษัท
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)			<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
12) รถแท่งสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรตรวจวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแท่งในสภาพสมบูรณ์ ใส สามารถอ่านค่าได้			<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
13) รถแท่งสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในแท่ง สามารถตรวจสอบของเหลวค้างในแท่ง โดย			<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แท่ง และ			<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ			
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแท่ง โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)			

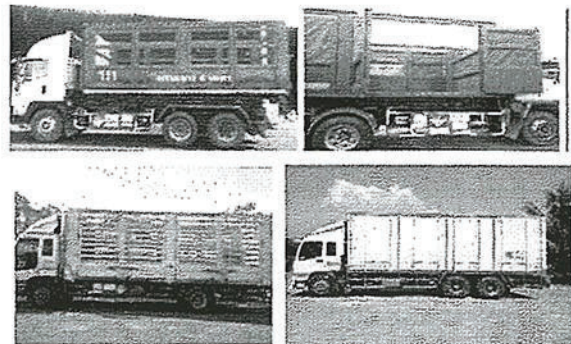
14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้มารับกากของเสีย (เช่น Luggar box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถแท้งค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย <u>ไม่มี</u> กลิ่นเหม็นรุนแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เกี่ยวกับขนส่งดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด) หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งคันดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับไป	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) : _____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว	
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจ: _____

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (ทอ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อย ถ่ายรูป manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญฯ ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตัวซังน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญฯ ผ่านทาง DOW Ecowaste ที่ให้

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขน Waste ออกนอกโรงงาน



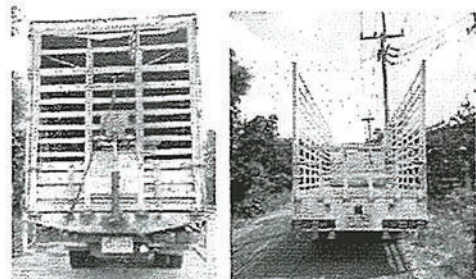
ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง
ห้ามใช้ขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ
ใช้ขน Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนเบดเดอร์ใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น



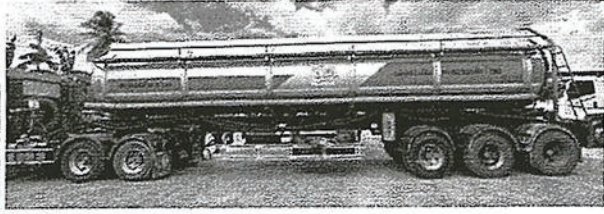
ภาพรถบรรทุกแบบโรลออฟ
ใช้ขน Waste ประเภท Contaminated material, Insulation



ภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดฝาปิดเต็ม
ต้องติดระบบไฮดรอลิกในการช่วยยก ชนิดแบบฝาปิดครึ่งสามรถ

หรือของเสียที่บรรจุในถุง Big bag เป็นต้น

ใช้งานได้ โดยใช้ภาชนะที่ไม่มีของเหลวภายใน เช่น IBCs, drum, pail เปลา เป็นต้น



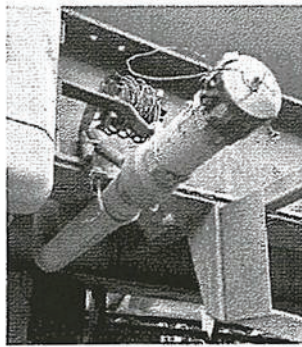
ภาพรถบรรทุกของเหลวขนาด 15 ลบ.ม. และ 30 ลบ.ม

ใช้ขนส่ง Waste ประเภท Contaminated water, Wastewater เป็นต้น ต้องไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ของเหลวและกากตะกอนค้างภายในถัง



มาตรวัดระดับของเหลว (sight glass)

ต้องสะอาดและสามารถอ่านค่าได้ สภาพพร้อมใช้งาน



Drain valve

ต้องสามารถตรวจสอบของเหลวค้างหรือกากตะกอนภายในถังได้

ข้อยกเว้น* 1. กรณี waste ที่จะขนออกนอกโรงงานมีขนาดหรือความยาวมากกว่าขนาดของรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง เช่น ท่อ, เครื่องจักร, ถังปฏิกิริยาหรือถังเก็บสาร/ผลิตภัณฑ์ เป็นต้น อนุญาตให้ใช้รถ Flat-Bed ในการขนย้ายได้ แต่ต้องตรวจสอบและดำเนินการให้มั่นใจว่า waste นั้นจะถูกขนส่งไปกำจัดโดยปลอดภัย

ด้านล่างนี้เป็นตัวอย่างรายการการดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่า waste นั้นจะถูกขนส่งไปกำจัดโดยปลอดภัย ซึ่งอาจมีวิธีการอื่นๆ เพิ่มเติมได้ทั้งนี้ให้เป็นไปตามมาตรฐานและการปฏิบัติที่เป็นที่ยอมรับสากล

- มีเสาเข็มและราวด้านข้าง
- วัสดุห่อหุ้มที่ติดกับพื้นรถ Flat-Bed ด้วยวัสดุที่มีความแข็งแรง เช่น โซ่ หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติเทียบเท่า
- มีฐานรองรับกับวัสดุเพื่อเพิ่มความมั่นคงและกันไม่ให้วัสดุกลิ้งหล่น / ไหลลงมาขณะขนย้าย
- อื่นๆ

Change History :

Issue No.	Date	Revised by	Approved by	Detail
#12	12-Oct-23	Charinrat L./Papitchaya C.	Narin W.	Add Item 8 to check the accuracy of manifest regarding new waste regulation, Item 12-15 how to validate tank truck (liquid waste transportation) to prevent overflow and bad odor during loading activity (high value learning from ATC case)
#11	24-Apr-23	Charinrat L.	Narin W.	Revise detail item5 to prevent object falling during transportation , add company name in item 10, and revise wording in item 12 MTP_OPS2023040002
#10	21-Mar-22	Pinpinat C.	Narin W.	Add Item 14 (was the feedback from the waste co network to re-check before sending waste to the disposer.)

ภาคผนวก ข-22

แผนปฏิบัติการกรณีที่รถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2 ขอบเขต Scope	5
1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation	6
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	7
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	7
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System	8
2.1 ผังบัญชาการ	8
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart	8
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)	9
2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart	10
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1 ออนไลน์ดีดี Onsite ED	12
2.2.1.2 โลหะของดีดี Liaison ED	12
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3 On-scene Commander	15
2.2.4 EDC Operator	15
2.2.5 ES&S on call	16
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT)	17
2.2.7 Back up Emergency response team	17
2.2.8 Mutual aid Coordinator	17
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	18
2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function	19
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader	19
2.2.10.2 Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	19
2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	19
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist	20
2.2.10.6 รปภ. Security	20
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team	20

2.2.10.8 นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist	21
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)	21
2.2.10.11 Process Safety UPE response team	21
3. การแจ้งเหตุ Notification	21
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification	21
3.1.1 การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site	21
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องในไซต์ To inform on site personnel	22
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุในไซต์ Alarm signal	22
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification	24
3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area	30
3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	30
3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port	30
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	31
4. การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide	32
4.1 ที่จัดรวมพล At the assembly Area	32
4.2 ในเขตผลิต Operation area	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness	33
4.2.1.2 Panel operator	33
4.2.1.3 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator	34
4.2.1.5 Permit Receiver	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7 Others personnel	35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1 Panel operator	36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	36
4.3.1.3 Shift activity coordinator	36
4.3.1.4 Permit Receiver	36
4.3.1.5 Others on site personnel	36
4.4 เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal	37
4.5 เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal	37
5. คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2 กรณีหกรั่วไหล Spill or Release	40
5.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41

5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure.....	44
5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator.....	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare	45
5.7.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise	45
5.7.2	กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage	46
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint.....	47
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour	47
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint	48
5.9	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	49
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake.....	50
5.11	กรณีผู้วางระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object	51
5.11.1	การขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call	51
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object	52
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire.....	53
5.13	การก่อการร้าย Terrorists	53
5.14	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant.....	54
5.15	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit.....	54
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response	54
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling.....	55
5.15.3	ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson.....	55
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor	55
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)	56
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident.....	57
6.2	เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident.....	57
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port	58
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (เจ้) ประเทศไทย จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไชยเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด	59
8.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources.....	59
8.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security.....	59
8.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center	59
8.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center	60
8.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	60
8.5	น้ำดับเพลิง Fire water	63
8.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team	63

8.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT	64
8.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	64
8.9	Shelter in place (SIP) building	64
9.	แผนฟื้นฟู Recovery plan.....	65
10.	Revision history	66

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของของกลุ่มบริษัทในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานกิจกรรมของบริษัทยาในประเทศไทยที่พื้นที่มาตาพุต ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทมาตาพุตในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนน 4 นิคมอุตสาหกรรมมาตาพุต At Map Ta Phut Industrial Estate (MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีไธรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
 - หน่วยผลิตสารารณูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจริ (ประเทศไทย) จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนโพลีออล ริจิด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่าจอดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักรับชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาตาพุตประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดถึงชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

6.1 เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident

- EFT เป็นหน่วยงานปฏิบัติการเฝ้าระวัง ควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติเบื้องต้น โดยจะประสานกับ บริษัทดาว เจ้าของท่อทุกรายและหน่วยงานที่มีอำนาจควบคุม ตามความเหมาะสม EFT Company is authorize party to monitor, make immediate response, coordinate with Dow and other pipe owner as well as authority as appropriate
- SCO ประสานงานในการดำเนินการตอบโต้กับต้นท่อและปลายท่อ SCO Coordinate with upstream and downstream on the response.
- EDC ประสานงานกับ NPC S&E และ EMCC ในการควบคุมที่จุดเกิดเหตุและประสานงานกับ EMCC EDC coordinate with NPC S&E and EMCC for response on.
- การตอบโต้เหตุผิดปกติทางท่อให้ปฏิบัติตาม SCO IR 003 Emergency Response Procedure for Off-Site Pipeline
(\\mntnr1\mtp_sco\Approved\Procedures\Immediate Response\SCO IR 003 Emergency Response Procedure for Off-Site Pipeline.docx)

In case of Emergency or unplan event at pipe line shall be follow the Procedure SCO IR 003 Emergency Response Procedure for Off-Site Pipeline
(\\mntnr1\mtp_sco\Approved\Procedures\Immediate Response\SCO IR 003 Emergency Response Procedure for Off-Site Pipeline.docx)

6.2 เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident

- ผู้ประกอบการขนส่งเป็นหน่วยงานปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติระหว่างการขนส่ง โดยจะประสานกับ บริษัทดาว และหน่วยงานที่มีอำนาจควบคุม ตามความเหมาะสม Carrier Company will perform counter measures and report/coordinate with Dow and authority as appropriate
- ให้คำแนะนำแก่บริษัทขนส่งในการตอบสนองสถานการณ์ Advise carrier on control measure if needed.
- ไป ณ จุดเกิดเหตุ ในกรณีที่มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม กระทบชุมชน สารเป็นกลุ่ม Dangerous Goods หรือกรณีอื่น ๆ ตามความเหมาะสม Proceed to scene if situation likely to impact community, involve DG or as appropriate.
- แจ้ง EDC ในกรณีต้องการความช่วยเหลือ เช่น NPC S&E หรือพนักงานจากโรงงาน เจ้าของวัตถุอันตรายหรือผลิตภัณฑ์ที่เกิดเหตุ Call EDC if more support is needed.

- หน่วยงานภายในที่ประสานงานกับผู้ประกอบการขนส่ง Relevant person coordinate with Carrier Company.
- การขนส่งสินค้าและวัตถุดิบของกลุ่มบริษัทดาว โดย SCO Dow RM or FG contact SCO
- การขนส่งสินค้าและวัตถุดิบของบริษัทโซลเวย์ โดย โซลเวย์ แจ้งไปที่ panel โซลเวย์ Solvay RM or FG contact Solvay panel
- การขนส่งของเสียหรือเศษวัสดุของกลุ่มบริษัทดาว โดย Waste coordinator หรือ Environmental specialist. Waste from Dow contact waste coordinator or environmental specialist
- การขนส่งของเสียหรือเศษวัสดุของบริษัทโซลเวย์ โดย โซลเวย์ แจ้งไปที่ panel โซลเวย์ Waste from Solvay contact Solvay panel

6.3 เหตุที่ท่าเรือ Incident at port

- JWD เป็นหน่วยงานปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติที่ท่าเรือแหลมฉบัง โดยจะประสานกับ บริษัทดาว และ shipping JWD will perform counter measures and report/coordinate with Dow and Shipping FTS as appropriate
- ให้คำแนะนำแก่บริษัท JWD เกี่ยวกับวัตถุดิบหรือสินค้าที่รั่วไหลออกมา Advise JWD on control leak for raw material of product.
- ไป ณ จุดเกิดเหตุ ในกรณีที่มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม กระทบชุมชน สารเป็นกลุ่ม Dangerous Goods หรือกรณีอื่น ๆ ตามความเหมาะสม Proceed to scene if situation likely to impact environment and community, involve DG or as appropriate.
- แจ้ง EDC ในกรณีต้องการความช่วยเหลือ เช่น อุปกรณ์ดูดซับ หรือ อุปกรณ์ช่วยในการหายใจ SCBA Call EDC if absorbent or SCBA is needed.